

# Chaise de bar Design en frêne

Par Julien P.

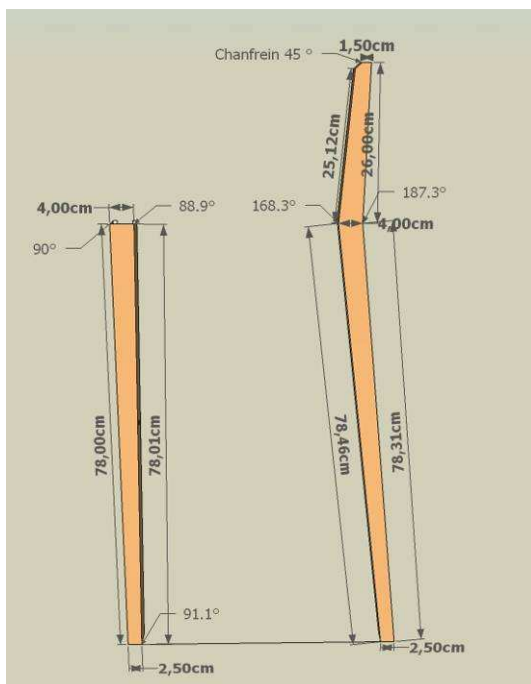
## Réalisation



Cette chaise d'une assise de 80 cm de hauteur est adaptée pour tous les bars et table haute d'environ 110 cm. J'ai choisi de marier le frêne, l'inox et le cuir pleine fleur, bref un assemblage de matériaux nobles et plaisants à travailler.

Le coût unitaire d'une chaise (matériaux) est d'environ 60 €, ce qui reste très bas si l'on compare aux produits équivalents dans le commerce (300 – 400 €).

## Le piètement



Le bois : Frêne sec raboté à 40 mm  
La découpe : Scie Festool TS 55 + rail 1400  
Le ponçage : Ponceuse excentrique Makita

Après avoir réalisé deux gabarits dans du médium 10 mm (pied de devant et de derrière), j'ai procédé à la découpe de tous mes pieds, voici le croquis à suivre.

# Chaise de bar Design en frêne

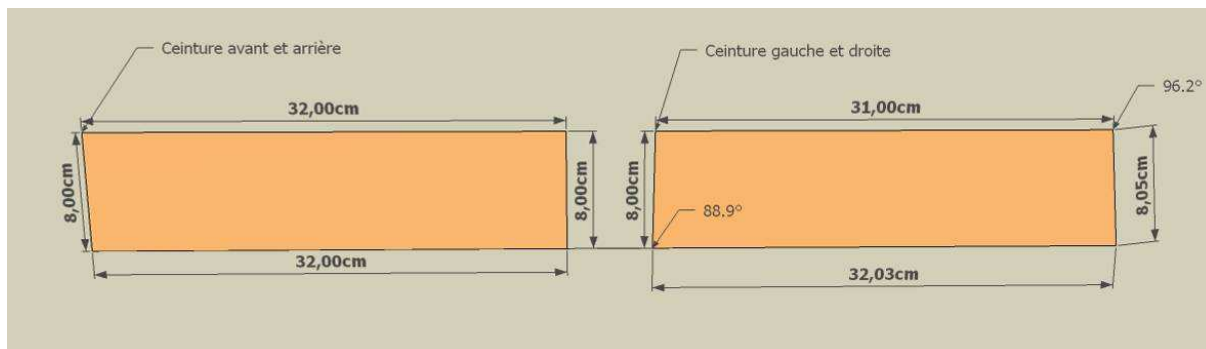
Par Julien P.

## La ceinture

Le bois : Frêne sec de 26 mm d'épaisseur et 80 mm de hauteur

La découpe : Scie à onglet avec mesure d'angle précis

Voici le plan de découpe des ceintures :



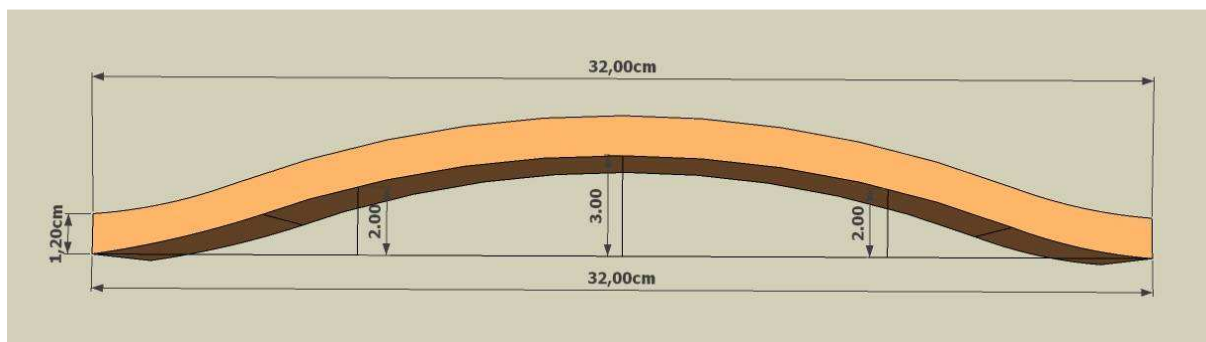
Remarque : il n'y a pas d'angle à gauche du dessin, c'est un effet 3D quand on exporte l'image du logiciel.

## Les dossiers



J'ai réalisé les dossiers en lamellé collé de frêne avec un gabarit fait sur mesure (voir photo).

J'ai commencé par couper des lamelles de frêne à 3 mm d'épaisseur, longueur environ 35 à 40 cm, puis j'ai réalisé ce gabarit avec des plots de hêtre (h : 80 mm) fixés par des longues vis de 120 mm, selon le tracé ci-dessous.



Pour le collage voici le concept :

Colle vinylique ROC rapide :

Enduire 4 lamelles de 3 mm de colle avec un pinceau (x2)

Assembler et mettre un papier cellophane autour

Disposer les deux jeux de lamelles dans le gabarit.

Procéder au serrage avec les serre-joints (avec des contre cales pour répartir le serrage)

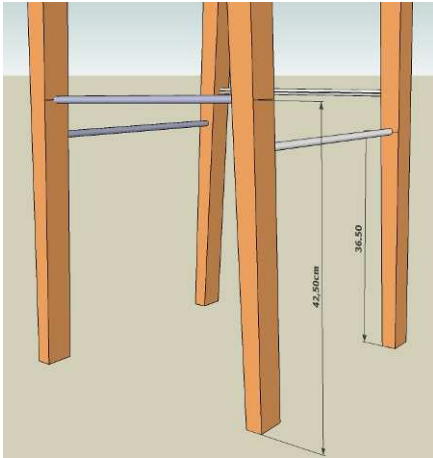
Laisser sécher environ 24 h dans cette position.

Recommencer cette opération autant de fois que vous avez de chaises à réaliser.

# Chaise de bar Design en frêne

Par Julien P.

## Les renforts en inox



Pour renforcer le piètement j'ai utilisé des tubes en inox diamètre 10 mm, épaisseur 1 mm.

Il faut décaler les perçages sur un même pied pour éviter les croisements, voici donc le plan de perçage :

Percer à 15 mm de profondeur avec l'aide d'une cale sur forêt ou d'une perceuse à colonne.

Il faut donc pour une chaise :

2 x 38,57 cm

2 x 35,00 cm

## L'assemblage

J'ai choisi le lamelage (N 20) pour assembler les éléments entre eux. C'est facile pour un amateur et aussi résistant que le tenon mortaise.

Par contre j'ai doublé les lamelles sur chaque ceinture, ceci est possible car l'épaisseur est de 26 mm.

C'est une phase qu'il faut appréhender avec patience et surtout il faut faire des essais à blanc pour éviter les erreurs.

Pour assembler les dossiers, j'ai mis un seul tourillon de 6 mm au centre. Pour l'inter distance entre les dossiers, j'ai mis 40 mm.

Trouver 9 serre-joints de 450 mm mini et procéder à l'assemblage.



J'ai créé un gabarit de sol pour assembler à l'équerre



Voici le résultat après démontage des serre-joints

# Chaise de bar Design en frêne

Par Julien P.

## L'assise en cuir



Pour l'assise j'ai choisi le cuir pleine fleur (origine Veau) que j'ai trouvé dans une tannerie près de Strasbourg (vente au particulier sur RDV le vendredi).

J'ai donc découpé dans du contreplaqué de 20 mm des rectangles de 40 cm x 35 cm. Puis j'ai découpé dans une peau entière des carrés de cuir de 50 x 56 cm.

Puis j'ai choisi du rembourrage de coussin (épaisseur 2-3 cm), et avec une agrafeuse électrique, j'ai tendu le cuir sur le contreplaqué. Pour les angles, il suffit de découper proprement et le tour est joué.

Ensuite il reste à fixer l'assise sur la chaise avec des petites équerres et mettre un vernis, personnellement j'ai mis un vernis mat aspect bois naturel pour garder l'authenticité du frêne.

