


Découverte de la Domino

Par le groupe des copeaux



La machine

Nouvellement sortie, cette machine permet une alternative aux traditionnels assemblages tenons et mortaises. On utilise donc des faux tenons appelés dominos. Pour ma part, je l'ai acquise auprès de la société Alabeurthe à Cosne sur Loire (un lien vers cette société se trouve sur le site des copeaux).


Les dominos

	Taille des dominos : <ul style="list-style-type: none">- 5 x 30 mm- 6 x 40 mm- 8 x 40 mm- 8 x 50 mm- 10 x 50 mm
---	---



Les fraises

	
La machine se démonte rapidement pour pouvoir changer les fraises dont le diamètre correspond à l'épaisseur des dominos soit 5, 6, 8 et 10 mm.	

Largeur des mortaises



	Il y a trois positions pour la largeur de mortaises : <ul style="list-style-type: none">- 13 mm + diamètre de la fraise,- 19 mm + diamètre de la fraise,- 23 mm + diamètre de la fraise. Le changement de position est à faire avec la machine en marche. Sur la première position, le domino rentre juste dans la mortaise.
---	---

Autres réglages



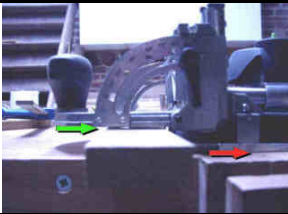

	Réglage en continu de 0 à 90 ° (avec crans sur 0° ; 22,5° ; 45° ; 67,5° ; 90°)
	Réglage simple de la profondeur de fraisage avec uniquement des positions prédéfinies. Cette profondeur est limitée à 20 mm pour les fraises de 5 mm.

Découverte de la Domino


Par le groupe des copeaux

	Réglage de l'épaisseur du morceau de bois à fraiser. Valeurs prédéfinies (en mm) : 16, 19, 22, 25, 28, 36, 40.
	Si on affiche une épaisseur de bois de 28 mm, le repère sur le régleur se met sur 14 mm (centre de la fraise). Ce réglage de centrage de fraise peut se faire aussi en continu jusque 30 mm.

Positionnement



	Le positionnement est très précis.
	Pour travailler, il faut travailler avec la semelle A comme référence (et non la semelle B). Une vidéo qui se trouve sur le CD livré avec la machine peut induire en erreur. Le fraisage est réalisé sur du 19 mm et dans ce seul cas, on peut utiliser les deux semelles.
	Si on s'obstine à vouloir s'appuyer la semelle B, il y a un jour pour les faibles épaisseurs de bois (inférieure à 19 mm) et la mortaise n'est pas centrée.
	Un essai dans du 19 mm avec un domino de 5 x 30.

Option guide butée pour usinages en bout



	Après avoir tourné les pattes de fixation, cette option se glisse sur la semelle A (cette opération est assez difficile lors des premières utilisations). Tourner les pattes pour les mettre dans les encoches prévues et serrer.
---	--

Découverte de la Domino

Par le groupe des copeaux

	On mesure la largeur du morceau de bois (62 mm pour l'essai) et on règle chaque côté à 31.
	Bloquer en serrant ces vis vertes. La limite de largeur est de 70 mm

Option butées latérales

	Cet accessoire permet de réaliser des mortaises à intervalles égaux. Le petit ergot vient se mettre en butée dans la mortaise précédente (y veiller lors de l'utilisation)
	On remarque que la règle est graduée, mais attention cette valeur ne correspond pas à l'intervalle entre les mortaises. Il me reste à établir une formule qui doit me permettre de calculer la valeur à afficher en fonction de l'entraxe et de la largeur de la mortaise.

Premières impressions

Au moment de la réalisation de ce document, le délai de livraison est très long.

Très facile à utiliser. Travail très précis. Lors de la réalisation de mes 60 mortaises, j'ai passé plus de temps à tracer qu'à les réaliser.

Les deux accessoires (en option) que je n'avais pas reçus m'auraient évité de tracer.

Pour l'option butées latérales, les graduations vont de 100 mm à 225 mm