

Fabrication d'un portail et portillon

Par Jacky / SDOL1 pour « LesCopeaux.fr » - octobre2006

J'ai réalisé cet ensemble en 1993 à partir de plateaux d'iroko de 42 mm d'épaisseur. Tout a été assemblé par tenons et mortaises, collés et chevillés au niveau de l'ossature principale. Les chevilles sont traversantes et collées à la colle polyuréthane. Les pentures ont été aménagées à partir de pentures à volets de 40mm de large, 800 mm de long et 6 mm d'épaisseur coupées et ressoudées au modèle de manière à répartir les efforts. Pour le boulonnage j'ai employé des boulons tête poêlier Ø8 mm, avec écrous « Nylstop » noyés. La fermeture à l'origine par serrure lardée (serrure extérieure)

Pour le style on peut, selon son goût, adapter en mettant au milieu, le petit ou le grand montant. La fabrication de ce portail ne requiert pas de connaissances particulières ; réalisé en 28 heures de travail sur une machine SICAR 260 basic. Une bonne préparation c'est l'assurance du succès.



Portail et portillon sont motorisables par un mécanisme à vis ou à bras, de puissance 250 kg,

Je vous propose ci-après les croquis que j'avais établi, avec mes dimensions, que vous adapterez à vos besoins. Si vous ne disposez pas d'un combiné, cette réalisation est tout à fait possible avec de l'outillage classique tel que scie circulaire, défonceuse, scie sauteuse. Vous devrez acheter du bois déjà raboté ou des lames de parquet ou de volets. Il est préférable d'utiliser une essence adaptée pour l'extérieur, car même avec un bon traitement de finition, ça souffre pas mal aux intempéries. Les bois exotiques ou autoclavés sont à la mode, mais pensez aussi au bois de chez nous comme le chêne, le châtaignier, le mélèze, l'acacia (robinier). Pour le collage, en dehors de la polyuréthane, vous pouvez aussi opter pour de la colle vinylique pour « extérieur ».

FICHE de DEBIT

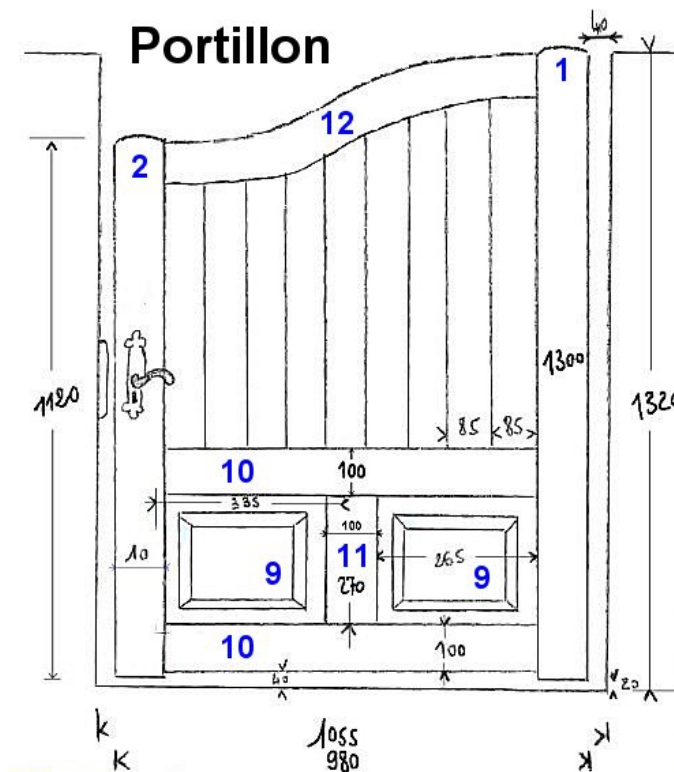
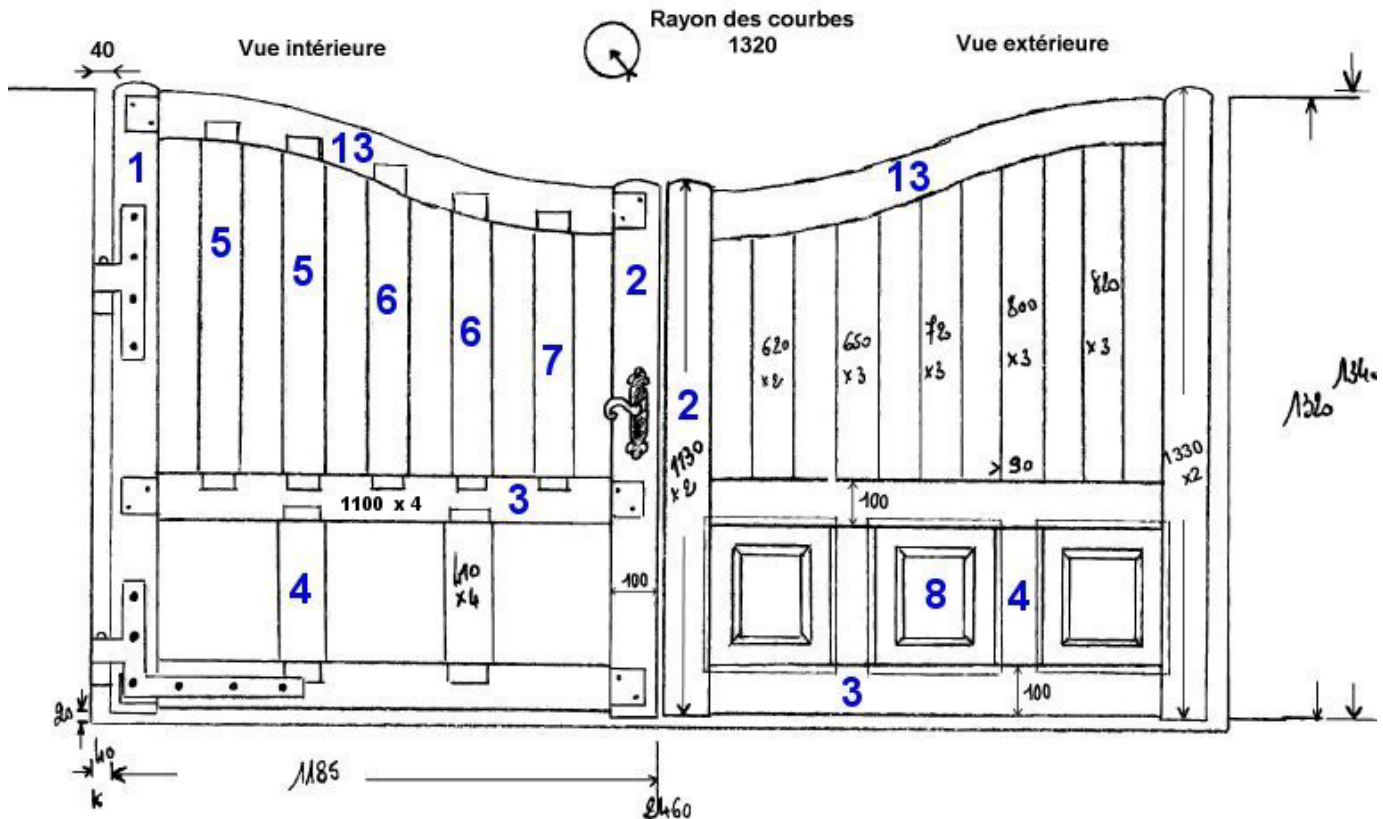
Repère	Pièce	nombre	dimensions de débit	Remarque
1	Montants pivots	3	1340 x 105	coté mur
2	Montants médians	3	1150 x 105	coté ouvrant
3	Traverses	4	1100 x 105	portail
4	Entretoises	4	400 x 105	portail
5	Lames	6	800 x 105	Portail+portillon
6	Lames	6	700 x 105	Portail+portillon
7	Lames	2	600 x 105	portail
8	Panneaux	6	320 x 360	portail
9	Panneaux	2	400 x 335	portillon
10	Traverses	2	860 x 105	portillon
11	Entretoise	1	350 x 105	portillon
12	Traverse haute	1	900 x 180	portillon
13	Traverses hautes	2	1100 x 150	portail

Fabrication d'un portail et portillon

Par Jacky / SDOL1 pour « LesCopeaux.fr » - octobre 2006

PLANS

Usinage à partir de plateaux d'Iroko ép. 42 mm



La réalisation des panneaux est un classique ; ils sont réalisables à la défonceuse, préférablement montée sous table. Nul n'est besoin de formes compliquées pour les plates-bandes, ce n'est pas un meuble à mettre au salon. Penser bien sûr à traiter les plates-bandes des panneaux avant montage.

Ce portail avait reçu au départ un traitement à l'huile de lin mélangée avec du siccatif, qui a tenu 5 ans sous le soleil des P.O. puis un jour sur le conseil mal avisé d'un voisin, le propriétaire a fait un traitement à la lasure couleur chêne foncé.

Le résultat est visible sur la photo, trois couches successives sont nécessaires pour que les rainures des panneaux inférieurs soient bien imprégnés d'huile.

Le montage sur les piliers devra être fait avec soin et il sera utile de se faire aider. Il existe dans les GSB des gonds ajustables qui permettent de rattraper un faux aplomb ; juste au cas où ...

Bon travail !