

Petite table d'appoint

Par Gédéon

Travail à réaliser

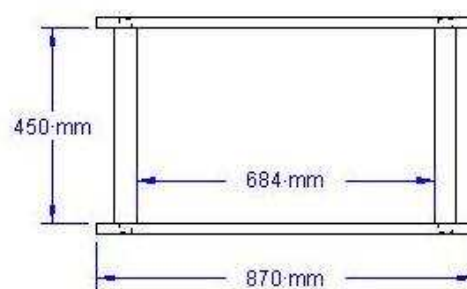
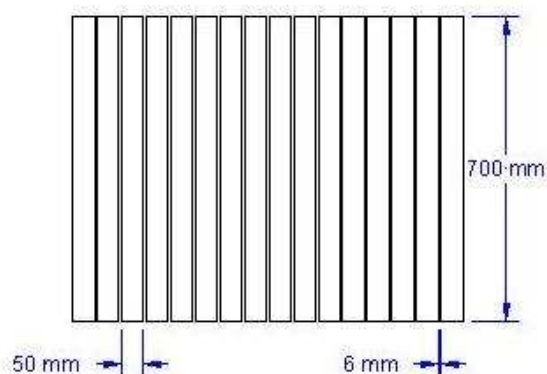


Le but est de remplacer cette petite table en hêtre qui a bien souffert après de longues années de service.

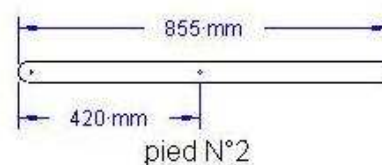
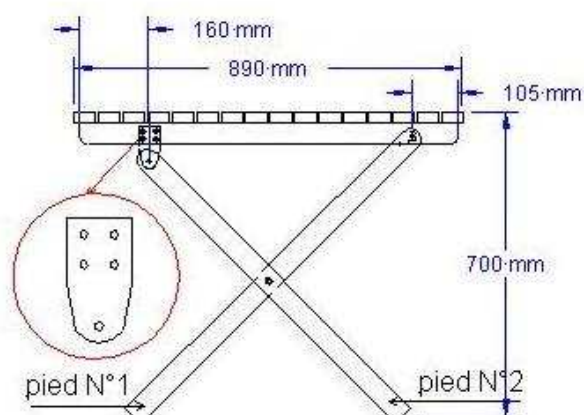


...par un modèle en chêne bois mieux adapté pour l'extérieur (même si elle sera remise durant la période hivernale).

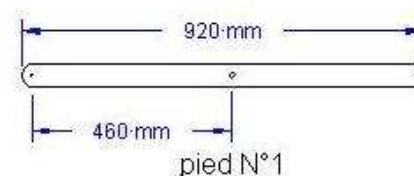
Les plans



chassis sous le plateau



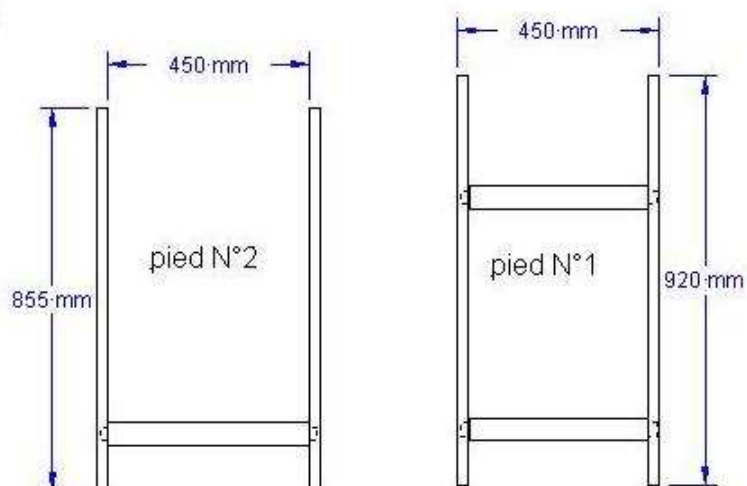
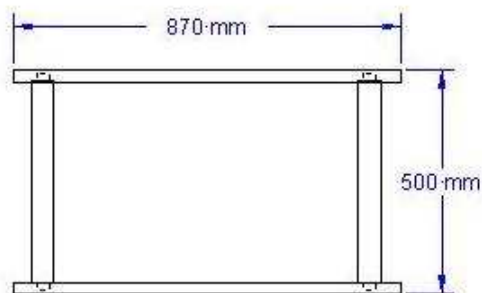
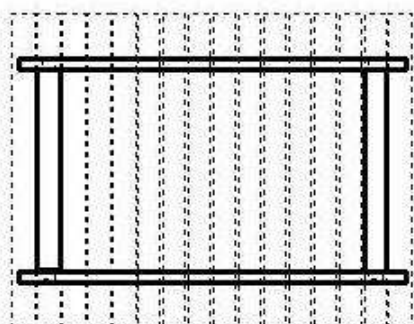
pied N°2



pied N°1

Petite table d'appoint

Par Gédéon



Fiche de débit

Dimensions finies					
Fonction	Epais.	Longueur	Largeur	Nbre	Observations
Pieds N°1	25	920	50	2	Mortaises de 20
Pieds N°2	25	855	50	2	Mortaises de 20
Traverse piétement N°1	25	400	50	2	Tenon de 20
Traverse piétement N°2	25	450	50	1	Tenon de 20
Longeron de cadre	25	870	50	2	Mortaises de 20
Traverse de cadre	25	450	50	2	Tenon de 20
Lames du plateau	25	700	50	16	

Petite table d'appoint

Par Gédéon

La réalisation en photo



Les assemblages sont faits par tenons et mortaises et collés à la colle polyuréthane.

Le débit se fera pour un corroyage fini à 50 mm de largeur et 25 mm d'épaisseur.



Sur une pièce d'essai : l'entaille de l'arrimage du pied N°2 est réalisée avec une fraise de la dimension du téton montée dans la mortaiseuse à mèche. Si le résultat est satisfaisant l'usinage pourra ainsi être réalisé sur le pied N°2.

Vue d'ensemble de la quincaillerie qui a été utilisée pour cette table.
Comme elle est destinée à rester dehors tout l'été, la quincaillerie sera en inox et en laiton pour les axes qui servent de pivot.



Petite table d'appoint

Par Gédéon



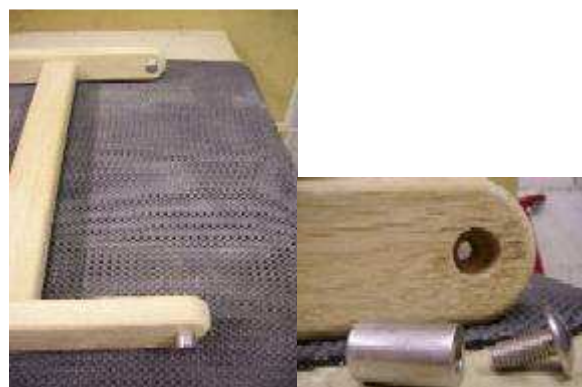
Sur la photo on peut voir la mortaise et la patte de fixation en inox du pied N° 2.

Le haut des pieds a été arrondi à la ponceuse cylindrique, car ils devront pivoter pour permettre le pliage de la table.
Avant montage un petit quart de rond sera usiné sur les pieds, le cadre, et sur le pourtour du plateau.



Vue d'ensemble du pied N°1 avec le trou diamètre 8 mm qui permettra de maintenir et de pivoter les deux pieds.
On peut aussi voir le cadre assemblé avec l'encoche de verrouillage ainsi que les trous de diam 5 mm, qui serviront à la fixation du plateau à l'aide de vis inox de 5 x 70 mm.

Détail des tétons de verrouillage du pied N°2



Petite table d'appoint

Par Gédéon



Vue du dessous de la fixation des lattes du plateau.

Vue du dessous avant ponçage définitif de la fixation du plateau à travers l'encoche.



Les angles extérieurs du plateau seront arrondis avec une défonceuse équipée d'une fraise « quart de rond ».

Avant usinage et pour éviter les éclats les lattes du plateau seront rassemblées, nivelées, et serrées à l'aide d'un serre-joint sur lequel sera positionné un serre-chant pour éviter le flambage.