







## Repas des poules

**Bois utilisé :** Ep. 18 pour le corps, ép. 6 pour la tête, CTP de 10 pour le plateau

	<p>Photo du modèle de départ. Made in Russia</p>
	<p>Dessin des pièces à découper.</p>
	<p>Une rainure profondeur 8 mm et de largeur légèrement supérieure à l'épaisseur de la tête est taillée dans la pièce de bois ou seront découpés les corps</p>
	<p>Le corps après découpe. Perçage d'un trou diam. 6 prof 10 pour assemblage avec le plateau. Un trou diam. 1mm est percé à 1.5 mm du bord et sur une seule joue ( voir dessin )</p>

	<p>La tête apres découpe. Un fil de longueur 20 à 25 cm et fixé à l'arrière du corps Un trou de diam. 1.5 est percé en travers à 6 mm de l'arrière et 6mm du bas ( voir dessin )</p>
	<p>Les éléments avant assemblage. Un clou tête homme 1.1*15 guider par le trou diam 1 passera dans le trou diam 1.5 de la tête. Qui devra pivoter librement.</p>
	<p>Les éléments de la poule assemblés</p>
	<p>Le plateau découpé dans du CTP de 10. Largeur 200. Longueur 300. Découper un cercle diam. 200 en laissant un manche largeur 30à 40 mm Sur un diam. de 150 percer des trous diam. 6 profondeur 6 (fixation des poules à laide de tourillons 6*20) Sur un diam. de 120 percer des trous diam. 4 . Chanfrein des 2 cotes pour passer les ficelles.</p>
	<p>Les poules sont montées sur le plateau pour test. Les ficelles sont reliées entre elles et fixées sur une boule. Faire tourner la boule sous le plateau et les poules picorent !</p>
	<p>Il ne reste plus qu'à arrondir les poules et la mise en peinture. Et c'est du ...« Made in Torpes »</p>