

"Folding" de petites boîtes ?

Par Sdol

Pour faire un petit coffret rien de plus simple que d'utiliser la méthode du "folding".

De plus cette méthode permet d'assurer la continuité, très esthétique, du veinage du bois sur trois angles.

Pour cela il faut être équipé :

D'une défonceuse

D'une fraise à 90° (ph 1) ici une Festool HW-491001 de H.20mm

D'un té à deux branches, à l'écartement précis de la largeur de la semelle de votre défonceuse. Voir l'exemple de fabrication maison (ph 2)

D'un petit gabarit transparent de largeur identique à la semelle de votre défonceuse et percé de 2 trous de 2 mm dans l'axe médian (ph 3)

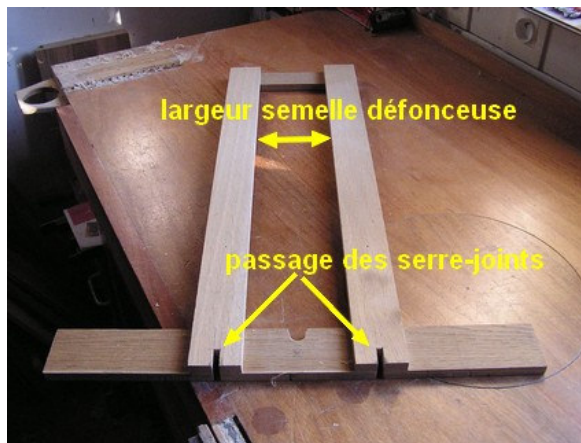
De deux serre-joints.

D'une équerre à 90° et d'un crayon bien affûté, ou critérium 0,5

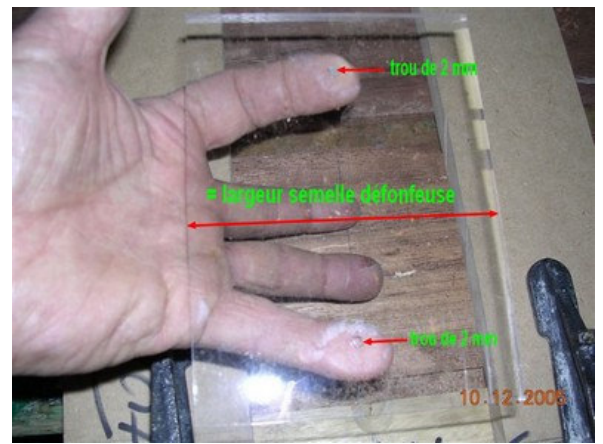
De la rigueur.



ph 1



ph 2



ph 3

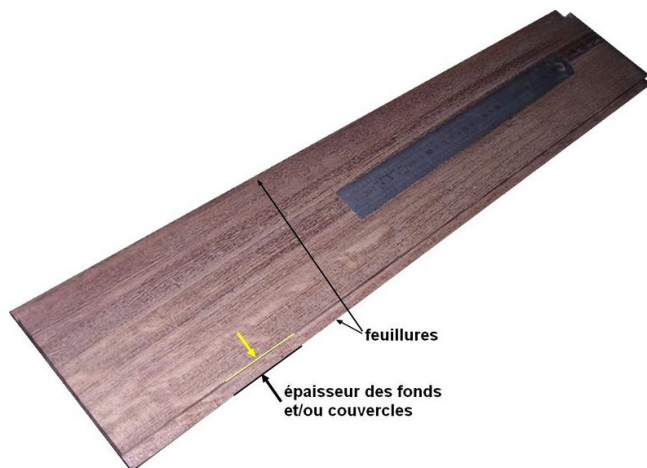
Préparation :

Préparer en une seule pièce de bois, ce qui deviendra les quatre cotés de la boîte. Cette pièce de bois aura pour longueur le périmètre de la boîte plus une quinzaine de centimètres.

Faire une feuilure de largeur égale à l'épaisseur des fonds et/ou couvercle qui seront incrustés par la suite (ph4).

A 5 cm mini de la première extrémité de la planchette tracer un premier trait et reporter successivement les dimensions extérieures de la boîte finie, soit : une longueur, une largeur puis de nouveau une longueur et enfin une largeur. Tirez des traits d'équerre au droit de ces cotes (ph 5).

Attention ! ne pas oublier que l'on travail sur le contre parement (intérieur de la boîte).



ph 4



ph 5

Rainurage :

Placer la planchette au bord de l'établi et positionner le té sur celle-ci à l'aide du gabarit transparent en faisant superposer les trous de positionnement sur les tracés perpendiculaires (ph6).



ph 6



ph 7

Serrer simultanément le té, la planchette sur l'établi avec des serre-joints. Mettre en place une cale martyr de même épaisseur que la planchette et contre celle-ci pour éviter le basculement de la défonceuse en fin de course.

Présenter la défonceuse à l'arrêt dans le té, poser une cale de mécanicien de 2/10 sur l'établi, descendre la machine jusqu'à établir un contact entre la pointe de la fraise et la cale de mécanicien, bloquer le coulissage vertical (ph 7)

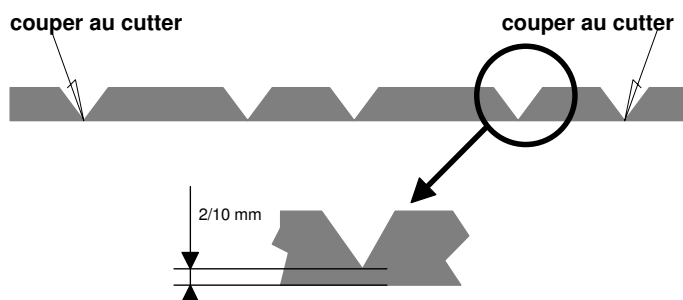
Descendre la pigne de profondeur jusqu'à buter sur la tourelle, serrer la pigne et enfin débloquent le coulissage vertical.

Fraiser la forme V en répétant l'opération sur tous les tracés.

Au final on obtient une suite de formes analogue au croquis ci-contre.

Couper les extrémités au cutter et procéder au pliage en mouillant préalablement le creux des V afin d'assouplir le bois pour éviter qu'il ne casse.

Procéder au collage/serrage, ajustage des fonds et diverses finitions à votre goût.



croquis 8



Nota : Ceci est la méthode de Sdol, membre de "Les Copeaux". Toutefois cette technique peut être abordée différemment dans certains ouvrages ou revues.