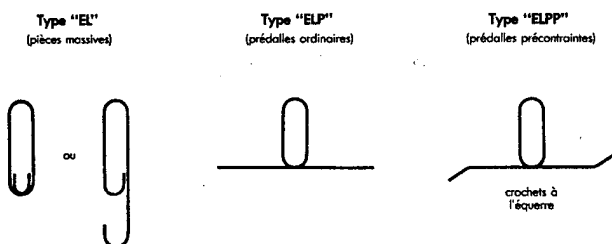


Longueur de coupe des façonnages courants

CADRE		ÉTRIER		ÉPINGLE	
ACIER DOUX	$2(A + B) + 19 \varnothing$	ACIER DOUX	$2A + 19 \varnothing$	ACIER DOUX	$A + 18 \varnothing$
HA	$2(A + B) + 20,5 \varnothing$	HA	$2A + 24,5 \varnothing$	HA	$A + 22 \varnothing$
RN	RN	EN	EN	CN	CN
A	A	A	A	A	A
$A + 34 \varnothing$	$A + 34 \varnothing$	$A + 36 \varnothing$	$A + 36 \varnothing$	$A + 33 \varnothing$	$A + 33 \varnothing$
RN	EN	CN			
A	A	A			
$A + 17 \varnothing$	$A + 18 \varnothing$	$A + 16,5 \varnothing$			

- Les boucles de levage: (Toujours en acier doux, $\phi \geq 10$ mm)



DIMENSIONS

Références	Ø armature mm	Hauteur(s) m	Longueurs d'ancrage m	Mandrin de façonnage mm
EL 1030	10	0,30	0,05	40
EL 1060	10	0,60 et 0,30	0,05	40
EL 1430	14	0,30	0,07	70
EL 1460	14	0,60 et 0,30	0,07	70
EL 2030	20	0,30	0,10	100
EL 2060	20	0,60 et 0,30	0,10	100
EL 2090	20	0,90 et 0,30	0,10	100
ELP 12	10	0,12	0,35	40
ELP 20	10	0,20	0,35	40
ELPP 12	10	0,12	0,30 + 0,05	40
ELPP 20	10	0,20	0,30 + 0,05	40

ATTENTION : le choix du type et du nombre d'étriers de levage et de leur position résultent d'un calcul en application des règles de l'art. Voir notamment la documentation OPPBTP.