

A la main, l'assemblage à mi-bois

Par Jean-Marie

Prendre le temps de préparer et régler la ou les machines, présente un réel intérêt dans le cas d'opérations répétitives notamment pour l'exécution d'assemblages. Seulement, lorsque je suis confronté à l'exécution d'un seul de ces derniers, je trouve parfois cela très ennuyeux. Aussi dans ces cas, je fais avec des outils à main. De plus, si comme moi, il vous arrive d'être encore dans l'atelier vers vingt trois heures, je ne suis pas persuadé que les voisins apprécieraient le bruit des machines.

Toutefois si le travail à la main peut être perçu comme moins précis, il existe des astuces qui permettent des résultats de grande qualité.

C'est ainsi que, pour pratiquer des entailles destinées à l'assemblage à mi-bois, j'ai fabriqué un accessoire amovible pour ma scie à dos, qui permet de ne pas scier au delà de la profondeur souhaitée. La finition au ciseau n'est plus qu'une formalité pour parfaire les entailles.

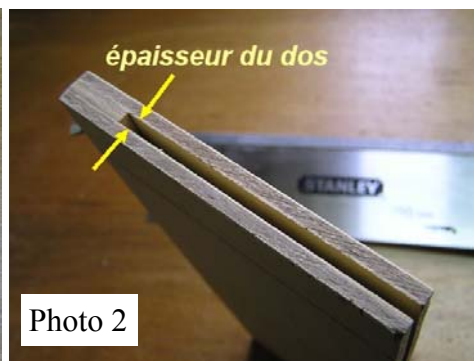
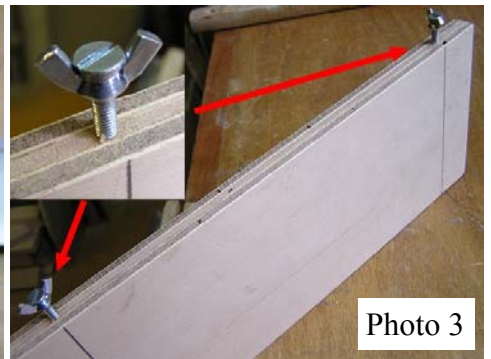
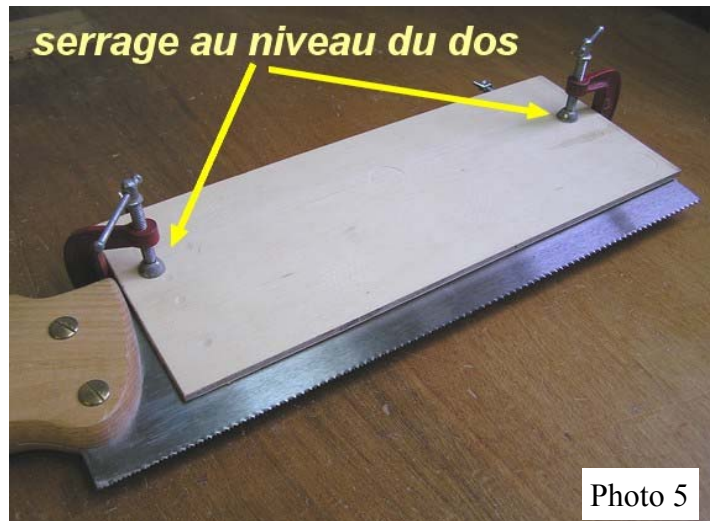
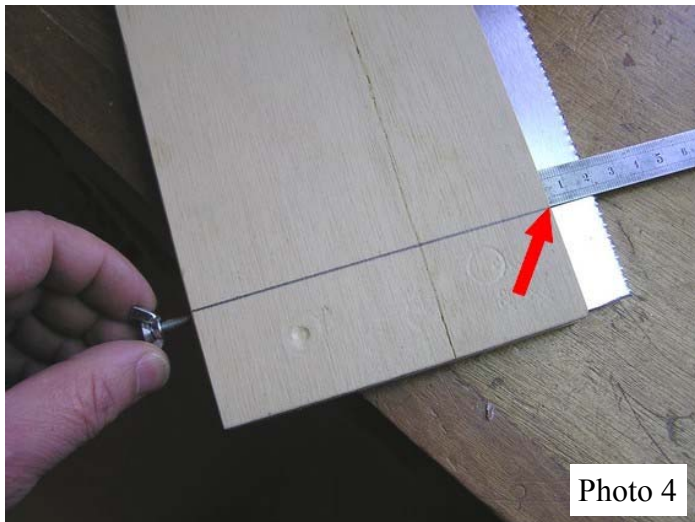


Photo 2



Ledit accessoire que j'appelle "butée de profondeur de sciage" est composé de 2 flancs en CP de 5 mm, voire 3mm. Ces 2 flancs prennent en sandwich une baguette de bois d'épaisseur égale au dos de la scie (photo 2).

Selon la photo 3, percer 2 trous au Ø 3mm dans la baguette afin d'y visser, avec un peu de suif, 2 vis métaux de 4x50mm ou plus et sur lesquelles on aura bloqué un écrou papillon.



Emboîter la butée sur la lame et régler la profondeur de sciage voulue à l'aide des 2 vis (photo 4). Des traits de repère permettent de mesurer dans l'axe des vis de réglage.

Solidariser l'ensemble avec des petits serre-joints choisis légers afin de conserver une maniabilité correcte de la scie (photo 5).

Utilisation :

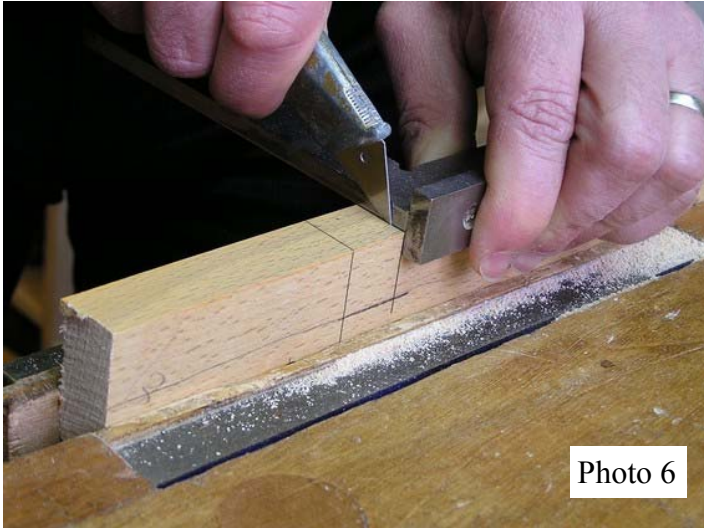


Photo 6

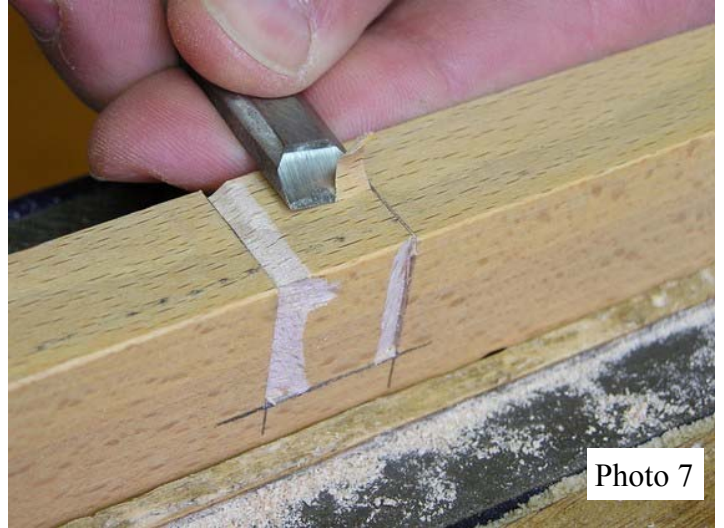


Photo 7

Après avoir tracé l'entaille sur les deux éléments, utiliser une équerre de mécanicien et un fort cutter pour procéder à un marquage profond sur ledit tracé (photo 6). Puis, tenant un ciseau avec un léger dévers, enlever un copeau à l'intérieur du tracé (photo 7). Cette technique relativement connue, permet d'obtenir des coupes très propres.

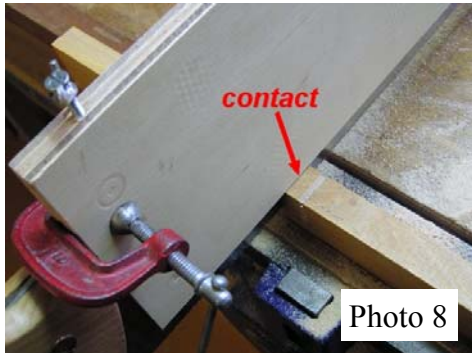


Photo 8

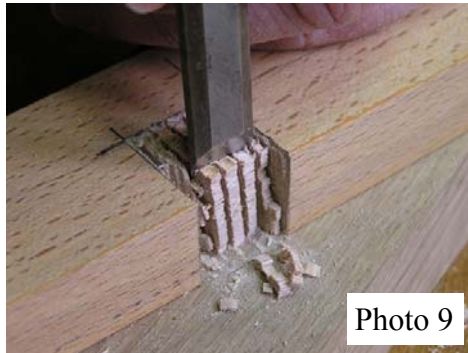


Photo 9

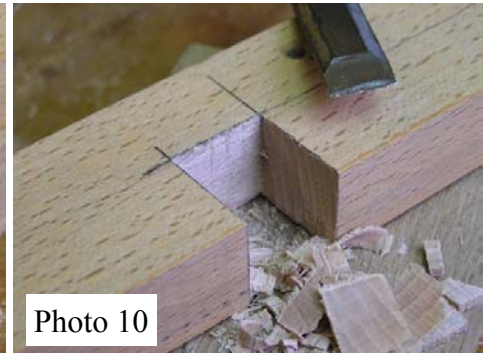


Photo 10

Faire une série de traits de scie les plus rapprochés possible en veillant à ce que la butée vienne chaque fois au contact de la pièce de bois à ouvrager (photo 8). La profondeur de chaque trait de scie sera ainsi identique.

Dégager la découpe jusqu'au tracé avec un ciseau (photo 9). Les traits de scie étant serrés, on n'a aucune difficulté à dresser le fond de l'entaille.

Parfaire les flancs de celle-ci en suivant rigoureusement les tracés (photo 10). Mais du fait que les entailles aient été préparées avec un cutter, cette opération est facile à condition toutefois d'avoir un tranchant "rasoir".

Pratiquer l'entaille de la deuxième pièce et procéder aux essais d'assemblage.

Finalement, pour une petite quantité d'assemblages, j'ai constaté que l'opération était plus rapide qu'en utilisant une quelconque machine. De plus, elle peut être également utilisée pour la confection de tenons ou autres découpes.

