

Stabilisateur pour défonceuse

Par Jean-Marie

Ce montage est paru dans un ancien numéro de « L'Atelier Bois »



Ce système empêche le basculement de la défonceuse pendant tous les usinages en rive, notamment aux extrémités des pièces à ouvrager. De là, il permet une concentration accrue sur le travail en cours. Il est particulièrement utile sur les pièces étroites en évitant les calages toujours fastidieux. Le réglage se fait facilement par rotation des écrous papillon qui, entraînant une vis font monter ou descendre deux roulettes à bille.

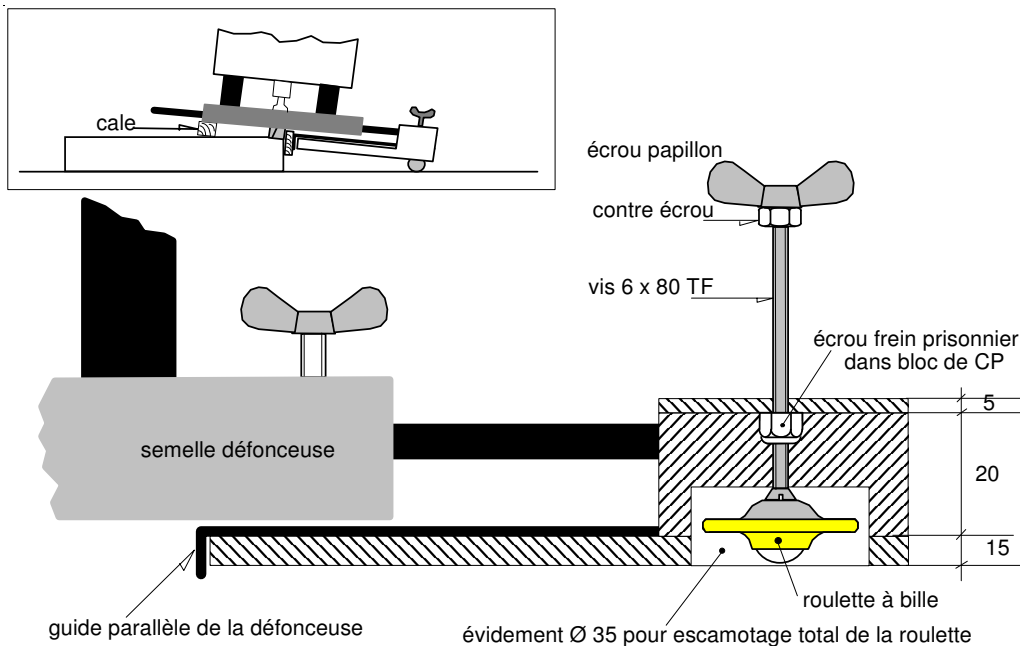
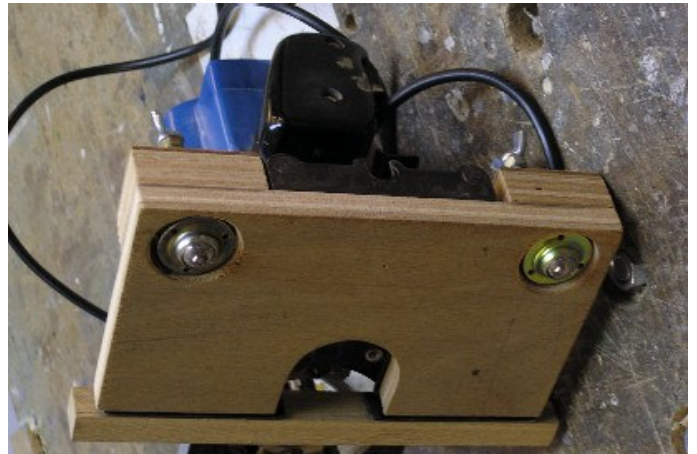
Le montage (présenté en hachuré) est fixé par trois vis à bois TF sur le guide parallèle d'une RYOB1 R151. Le dessin n'est pas coté, car il faudra adapter le montage à la morphologie de votre machine.

L'ensemble se compose de 2 écrous papillon, 2 contre-écrous, 2 écrous frein pour éviter le dérèglage par vibrations, 2 vis TF 6 x 80 faisant office de vérins, 2 roulettes à bille pour meuble, permettant un déplacement très souple, et de quelques chutes de CP assemblés à la colle vinylique.

L'assemblage roulette / vis TF 6x80 se fait à la colle type "Araldite".

Si au cours d'un réglage, les vis sont trop courtes, il suffit d'ajouter une règle ou une planche rabotée sous la trajectoire des roulettes pour compenser sans perte de précision du système.

Variante : En inclinant l'ensemble avec les 2 vérins, on peut faire varier les modèles de moulures à l'infini, et usiner des chanfreins voire des plates bandes en dévers. Pour cela, il faudra coller (à l'adhésif double face) une petite cale de quelques millimètres d'épais et de 10 cm de long sous la semelle de la défonceuse et à l'opposé du montage, afin que l'angle de la pièce à usiner ne serve pas d'appui à la machine. (voir encart sur le croquis ci-dessous)



Vue en éclaté d'une partie du montage