

BUTÉE DE PERCEUSE AVEC ASPIRATION INTÉGRÉE

Par Santé, avec l'aide de Bgum2003 pour le graphisme

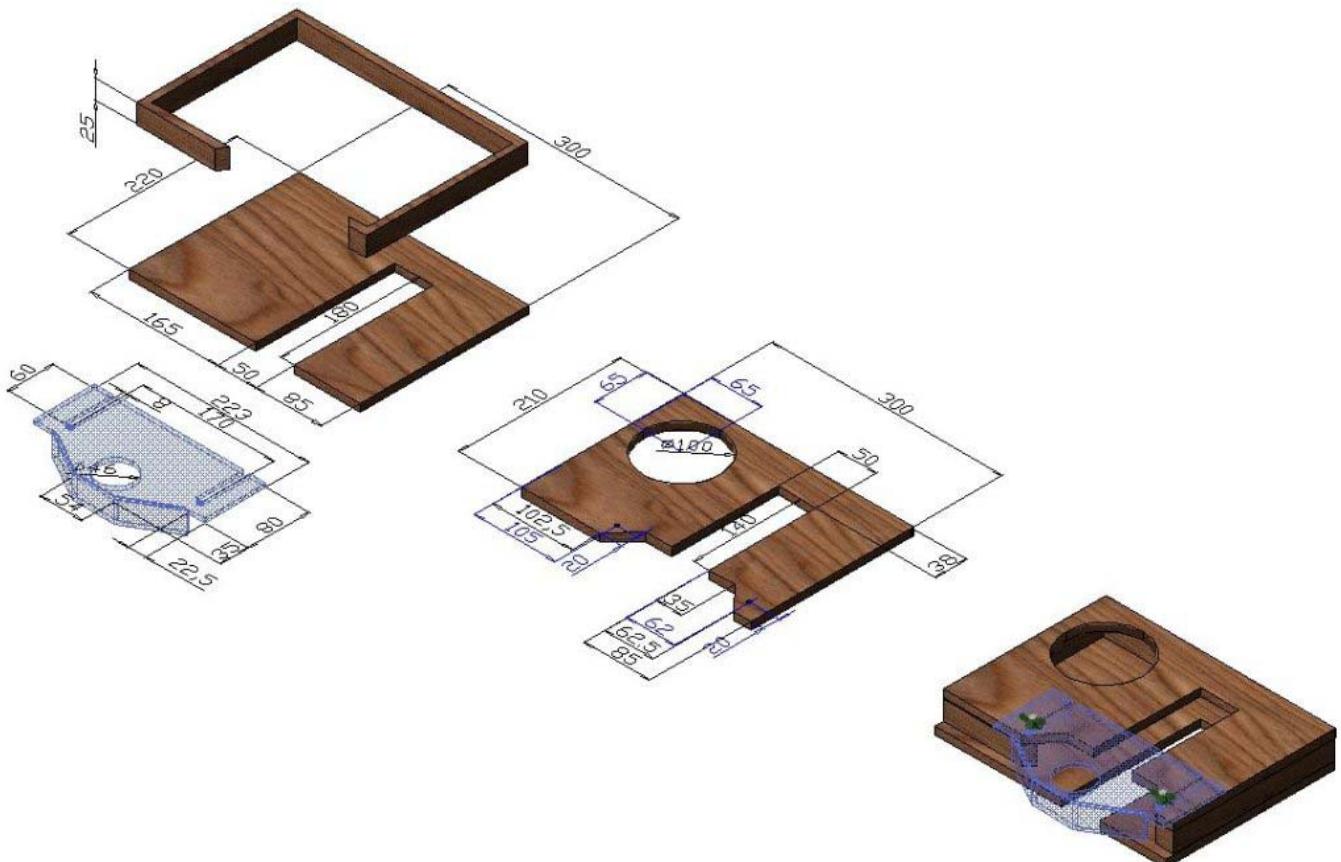
Ayant à poser de charnières, j'avais une trentaine de trous Ø35 à percer. Or, ces gros trous produisent énormément de copeaux. J'ai donc décidé de me fabriquer un pied de perceuse intégrant la fonction de butée ajustable et une prise d'aspiration des copeaux. Le résultat dépasse toutes mes attentes. Avec mon aspirateur cyclone, pas la moindre poussière ne sort dans l'atelier. Même un aspirateur « bidon » ne capterait que 95% des copeaux.

Quelques chutes de MDF, 2 vis M6 de 80mm, un bout de plexiglas , un coude PVC Ø 100 pour y brancher l'aspiration, 2 heures de travail et c'est terminé.

Fabrication :

La base et le dessus (MDF 12mm) sont coupés et percés ensemble. Le dessus est raccourci de 1cm afin que seule la base serve de butée à la pièce à percer. La forme de l'entrée est ensuite découpée. L'écartement et le Ø des trous de fixation de la base est fonction de votre pied de perceuse. Fixer le coude ou le bout de tube d'évacuation Ø100 des copeaux, par 4 vis dans l'épaisseur du MDF. Assembler par collage/clouage dessus et dessous sur un liteau de 25mm. La partie bois est terminée. Les vis de 80 permettent de fixer et d'ajuster la visière plus haut, afin de percer dans des pièces plus épaisses. Ces vis passent au travers de la base et sont bloquées par des écrous sur la base inférieure et sous le dessus.

Le plexiglas a été découpé à la scie circulaire . Pour le plier, placez au dessus 2 morceaux d'isolant thermique en laissant un cm d'écart à l'endroit de la pliure. Chauffez au décapeur thermique et lorsque le plastique est suffisamment ramolli, pliez et laissez refroidir. Pour le reste, les photos et les dessins de Bgum2003 sont suffisamment explicites.



BUTÉE DE PERCEUSE AVEC ASPIRATION INTÉGRÉE

Par Santé, avec l'aide de Bgum2003 pour le graphisme

