

# Carter d'aspiration scie pour Maxi 26 plus

Par Gedeon

Tous les possesseurs de maxi 26 plus ont pu constater que le système d'aspiration de la circulaire n'est pas au top. Je vous propose une modification qui en améliore considérablement l'efficacité.

Ce qui suit a été réalisé sur une idée initiale de **gauthier\_D.** que je remercie ici.

Avant toute chose il faut retirer la lame et démonter les collecteurs d'origine, en métal et plastique. Pour le collecteur plastique d'aspirateur, il faut retirer les vis qui sont situées à l'arrière.

Plusieurs solutions se présentent à vous :

- 1- déposer complètement l'ensemble moteur/scie afin d'accéder aux deux vis
- 2- casser la pièce en plastique, où la solution que j'ai choisie c'est-à-dire en déposant la tôle de protection qui se trouve sur la rallonge de table de rabot (**Fig.1**). Cela permettra par la suite un accès plus aisés pour lubrifier les coulisses de l'ensemble moteur/scie.



**Fig.1**

Il suffira de re-fixer la tôle de protection avec deux boulons Ø 4 mm et leurs rondelles. Dans une chute de contre plaqué de 5 mm épaisseur maxi, on trace le nouveau carter en s'aidant de l'ancien.

Ne pas oublier de découper les différentes lumières, qui permettront de fixer le carter et de le régler en hauteur afin de suivre le réglage de la lame de scie (**Fig.2**). Tracer et couper les différentes pièces constituant le pourtour qui seront collées.



**Fig.2**

Ensuite percez 5 trous de 4.5mm repartis sur le pourtour, dans lesquels seront vissés directement des vis de 5mm.

La fixation de la partie arrière se fait avec les vis d'origine, dans les lumières préalablement chanfreinées. Ceci afin que les vis n'entrent pas au contact de la lame. Mettre sur les vis un peu de frein filet ou une goutte de colle – Loctite - pour empêcher celle-ci de se desserrer. Bien vérifier que la lame de scie passe bien et qu'elle ne frotte nulle part, ni en position haute (**Fig.3**) ni en position basse (**Fig.4**).

# Carter d'aspiration scie pour Maxi 26 plus

Par Gedeon



Fig.3



Fig.4

Il ne reste plus qu'à découper le couvercle dans du contre plaqué de 5mm qui viendra recouvrir la partie arrière du carter. J'ai choisi de découper à la scie sauteuse, une sortie de Ø 80 mm pour un plus gros volume d'aspiration. Pour cela un morceau de tuyau plastique d'écoulement de Ø80 mm dont le bord a été chauffé pour être rabattu, sera passé par l'intérieur et vissé sur le couvercle (**Fig.5**). Il est toujours possible de parfaire l'étanchéité avec un peu de mastic silicone. Le couvercle est maintenu en place à l'aide d'écrous papillons pour un éventuel démontage.



Fig.5

Sur l'arrière de la combinée j'ai découpé à la scie sauteuse un trou Ø100 (**Fig.6**), pour y passer un morceau de descente de gouttière en zinc de récupération dont l'extrémité placée à l'intérieur, a été réduite à Ø80 (**Fig.7**).

Maintenu en place à l'extérieur de la combinée avec la bague soudée (**Fig.8**) et à l'intérieur à l'aide d'un collier de Ø 100mm (**Fig.9**).



Fig.6



Fig.7



Fig.8

# Carter d'aspiration scie pour Maxi 26 plus

Par Gedeon

Il ne reste plus qu'à raccorder la sortie le nouveau carter en contre plaqué (**Fig.10**) à la sortie en zinc, par un tuyau souple de Ø 80mm (**Fig.9**).



Fig.9



Fig.10

J'ai aussi déplacé les supports de courroies de rabot (**Fig.11**) et de scie (**Fig.12**)



Fig.11



Fig.12

Et nous voilà avec un combiné dont l'aspiration scie n'a rien à envier aux « grandes » machines (**Fig.13**).

Si vous disposez d'une Maxi 26 Plus, vous savez maintenant comment améliorer son système d'aspiration.

Bonne réalisation, Gedeon.



Fig.13