

Dormants Légers

Par Gédéon

Je vous propose la fabrication de dormants légers destinés à être fixés sur des morceaux de bois de ??? mm d'épaisseur.



Photo 1



Photo 2

Matériel utilisé

Fer plat : largeur 50 mm, épaisseur 5 mm

Cornière : 50 mm x 50 mm

Fer rond : diam 30 mm

Tiges lisses : diam 8 mm

Vis à métaux : diam 6 x 20 mm

Tiges filetées de cric avec l'écrou

Outillage utilisé

Scie à métaux

Perceuse à colonne

Poste à souder à l'arc

Tronçonneuse à métaux sur socle

Touret à meuler ou meuleuse d'angle (*ébavurage*)

Taraud Ø 6 mm

Tour à métaux qui peut éventuellement être remplacé par la perceuse à colonne et une bonne lime



Les dormants légers ont été fabriqués à partir de :

- matériaux achetés d'occasion chez le ferrailleur.
- de tiges filetées de crics trouvés dans une casse auto.

Pour des crics il est préférable de choisir des crics losanges (*photo 2*) qui ont un pas de vis à droite, plutôt que les modèles de la *photo 1* qui ont un pas de vis à gauche



Photo d'ensemble des pièces avant assemblage pour fabriquer 10 paires de dormants légers

Dormants Légers

Par Gédéon



Un morceau de fer plat de 50 x 50 x 5 mm sur lequel on soude au centre un morceau de fer rond 30 x 30 mm. Ce fer rond est percé de part en part au diamètre du bout de la tige filetée. Le filetage de l'extrémité de la tige filetée sera supprimé afin d'usiner une gorge qui pourra accueillir le bout d'une vis de 6 mm.

A l'autre extrémité de la tige filetée, on soude un morceau de fer rond 30 x 30 mm. Ce dernier a été percé de part en part au diamètre de 8 mm afin de pouvoir y introduire la tige de 8 mm

La tige de 8 mm recevra aussi un point de soudure pour qu'elle reste en place.



Sur la photo de droite, on peut voir qu'au départ les deux pièces sont presque identiques, sauf que sur la pièce de droite, l'aile verticale de la cornière sera percée à un diamètre légèrement supérieur à celui la tige filetée. C'est aussi sur cette aile verticale que sera soudé l'écrou

