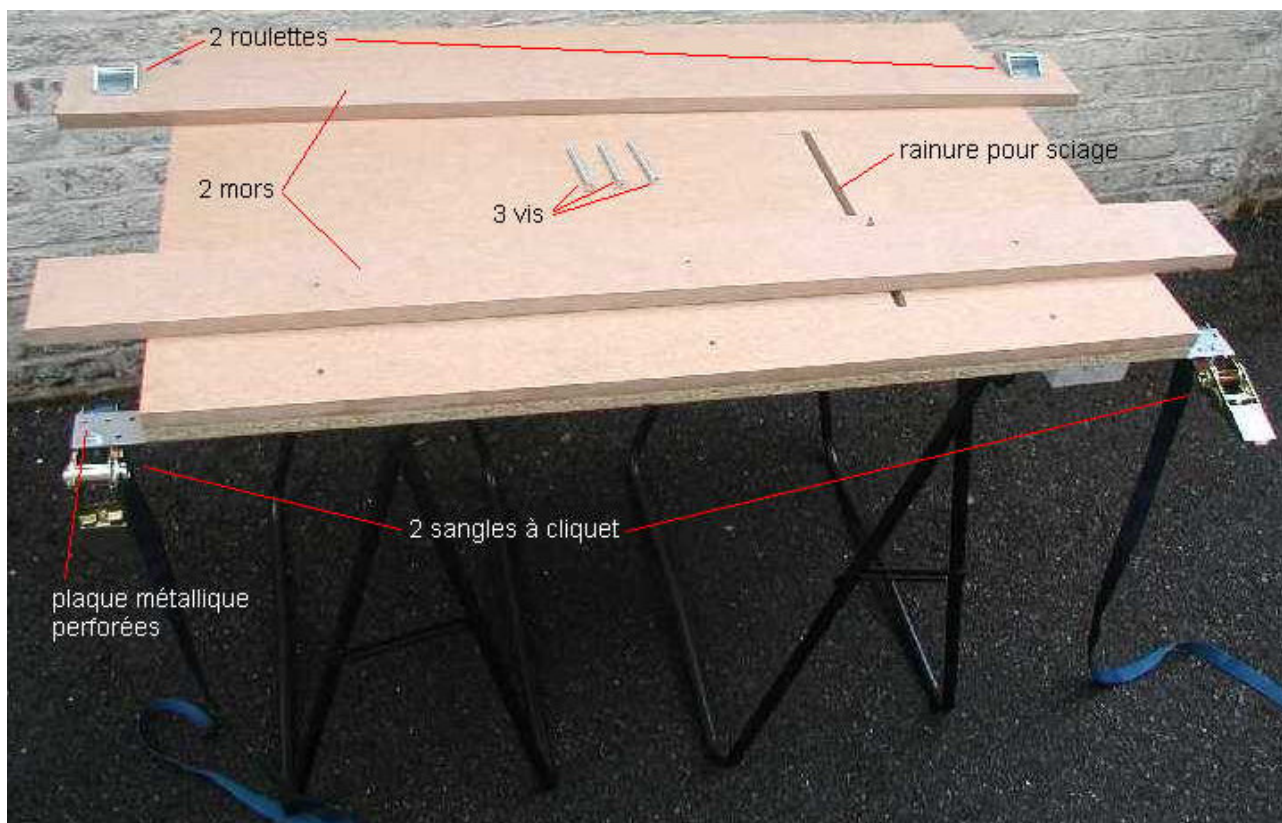


Titre : Etabli type Workmate de "Balck et Decker"
Auteur : Orion
Date : 06/05/2004

Idée générale

Les établis type *Workmate* de "*Black et Decker*" ou *Master 400* de "*Wolfcraft*" sont très pratiques, mais ils peuvent encore être améliorés, surtout lorsque l'on travaille essentiellement le bois. Le principe des mors, réalisés avec deux planches, est très pratique pour les travaux à la défonceuse. J'ai eu l'idée de conserver ce type de mors et de les utiliser sur un simple établi en effectuant le serrage avec deux sangles d'arrimage avec tendeur à cliquet.



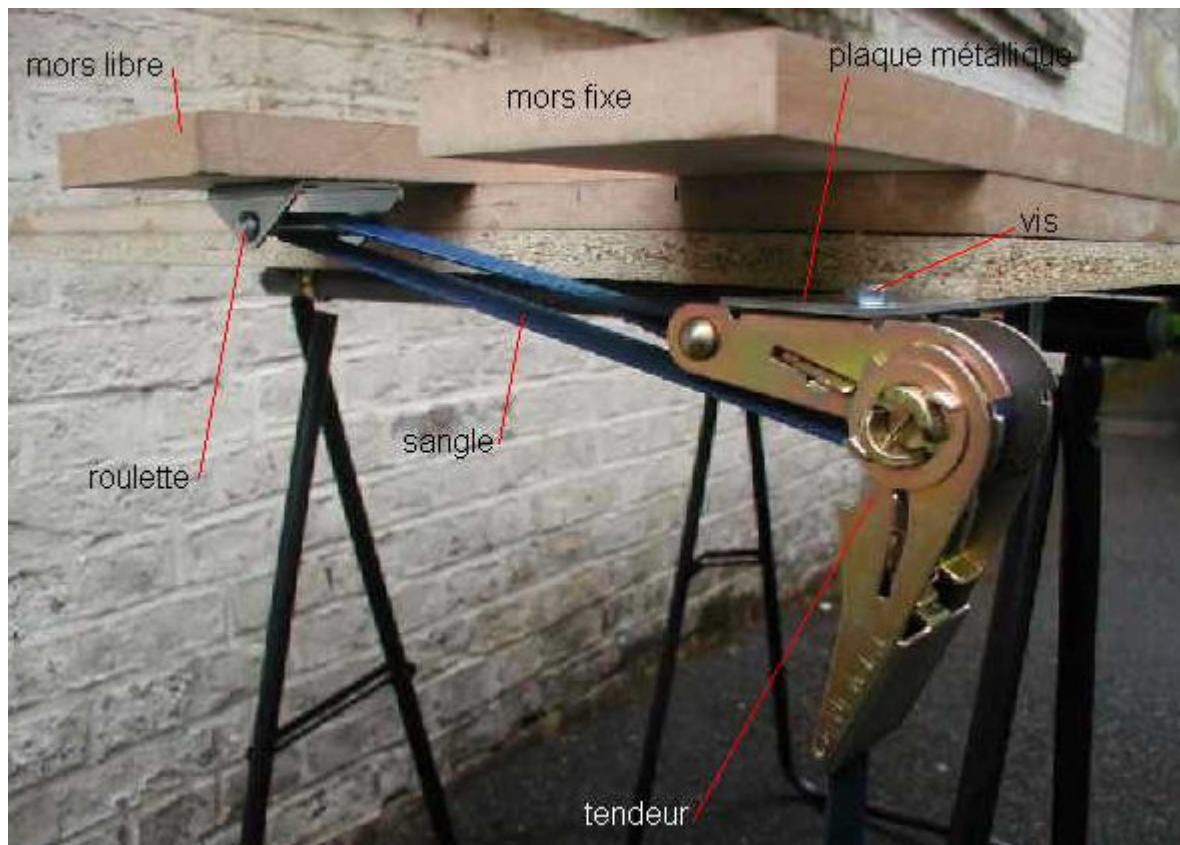
Réalisation

Mon établi est simplement constitué de deux planches collées l'une sur l'autre avec de la colle à bois vinylique. L'une des planches est en aggloméré et l'autre en MDF. Les dimensions sont 1000 x 600 mm et l'épaisseur est de 16mm. Le tout est fixé sur deux tréteaux.

Pour maintenir mes pièces de bois lors du travail à la défonceuse, j'utilise deux mors (ou mordaches) réalisés dans du MDF. La largeur est de 100mm, la longueur doit être de 200mm de plus que la longueur de l'établi. Pour l'épaisseur, tout les choix sont possibles. L'idéal étant d'en avoir plusieurs d'épaisseurs différentes (10mm, 19mm, 30mm).

L'un des mors est fixé à la table au moyen de 3 vis et de 3 écrous à frapper positionné sous l'établi. C'est le mors fixe. L'autre est libre et glisse sur la table de l'établi, mais deux sangles d'arrimage avec tendeur à cliquet permettent de le rapprocher contre le mors fixe, pour prendre la pièce à travailler en sandwich et la maintenir fermement.

Chaque sangle à cliquet est fixée sur une plaque de métal (ep 2.5mm) qui elle-même est fixée sur le dessous de l'établi. Sur le mors libre, sont fixées, à chaque bout, deux bâtis de roulette bas profil (je les ai démonté pour retirer la roulette et ne garder que le bâti, car la sangle ne passait pas entre la roulette et le bâti).



Utilisation

- Maintien de pièces pour le défonçage

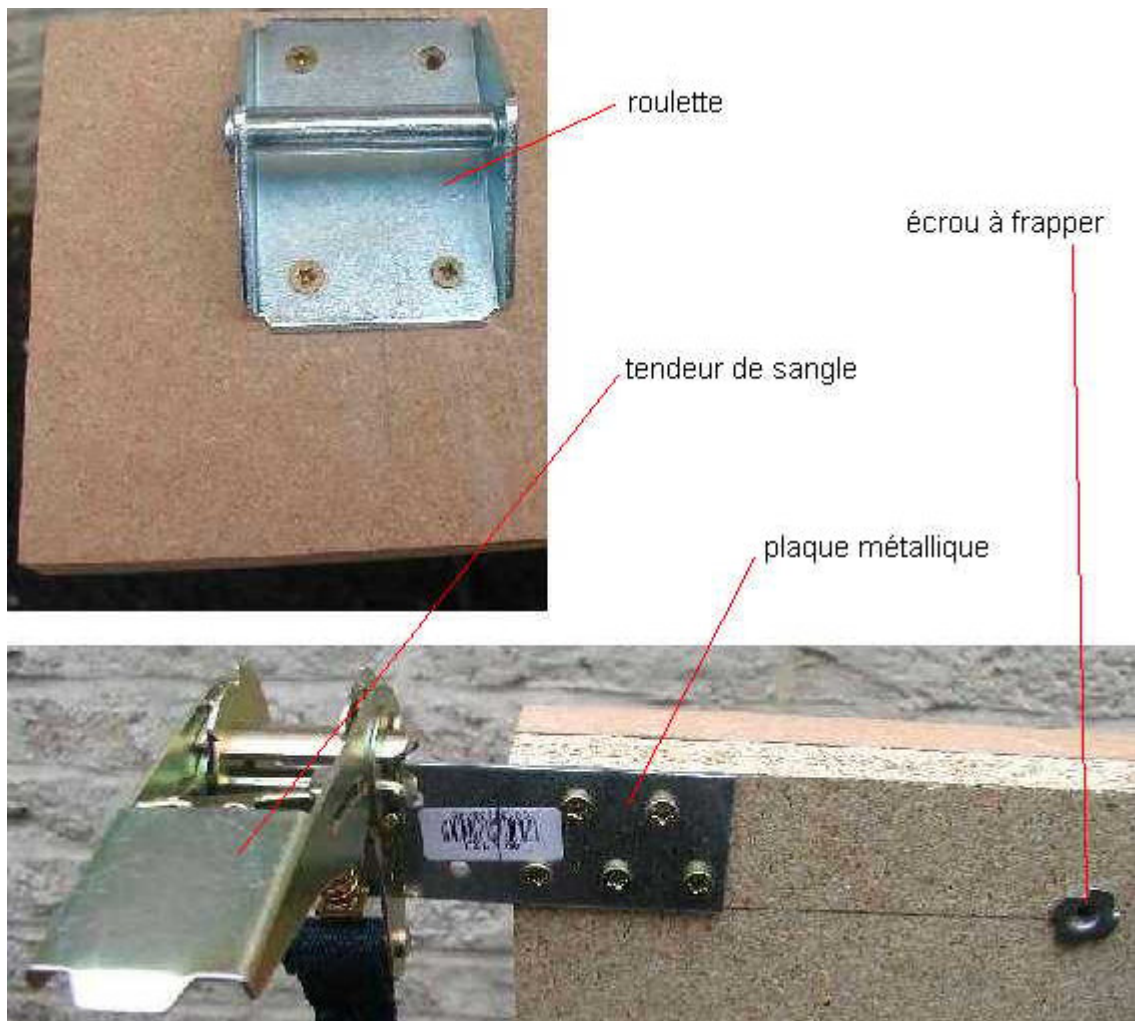
La pièce à travailler est prise en sandwich entre deux mors dont les surfaces sont planes et rigoureusement à la même hauteur. Elle peut donc servir de référence pour n'importe quel travail (dressage de tasseaux, mortaisage à la défonceuse, ...).

- Maintien de pièces pour le sciage à la scie sauteuse

Il faut d'abord réaliser une rainure (à la défonceuse) dans l'établi. Ensuite on peut fixer une petite planche de MDF en soignant son orthogonalité avec le mors de référence. Cette petite planche sert alors de guide pour la scie circulaire.

Nomenclature

Qté	Description	Fonction
2	planches 100 x 1200mm en Médium (ep. 19mm)	Les deux mors
3	vis à tête fraisée M6x80mm	Fixation du mors fixe sur l'établi
3	écrous à frapper M6	Fixés sous l'établi
2	plaques de métal perforées (ep. 2.5mm)	Supports des sangles d'arrimage à cliquet
2	boulons (vis + écrou à tête hexagonale) M6x20mm	Fixation des sangles d'arrimage sur les supports
2	sangles d'arrimage à tendeur à cliquet	Serrage du mors libre sur le mors fixe
2	roulettes bas profil	Passage de la sangle



Précaution

Le serrage est très puissant, il peut marquer les pièces ou tout arracher.

Il faut que les sangles d'arrimage soient placées assez bas pour que la sangle exerce sur le mors libre une force vers le mors fixe et une force vers la table pour garantir le placage du mors libre sur celle-ci.

