

Fabrication d'une "prennobette"

Par Christian56

Vous connaissez cet engin sous le nom plus commun de gruminette. J'ai baptisé ma machine « prennobette ». Une personne âgée de mon coin, qui a vu l'engin à l'œuvre m'a dit que ça lui rappelait un outil qu'utilisaient les anciens, genre harpon, pas à moteur évidemment, pour faire leurs planches et qu'ils appelaient comme ça. Pas de trace dans mon dictionnaire Français/Breton de la prennobette mais :

Obouer : verbe faire, fabriquer ...ne me demandez pas la conjugaison !

prenn : bois d'œuvre

ette : ça n'existe pas en breton, mais en français, c'est pour dire petite ou mignonne, n'est-ce pas ?

Matériaux utilisés :

- du bois dur, de la colle, des vis
- 1m de tige filetée Ø10, quelques écrous et rondelles
- 1 crochet (dans un magasin pour élevage)
- 4 équerres de renfort et quelques tire-fonds

Réalisation :

Commencer par percer le guide de tronçonneuse avec un foret très costaud : j'ai pris un foret à béton au carbure qu'il a fallu affûter plusieurs fois. Moi je n'ai eu qu'un trou à faire car il en préexistait déjà un sur mon guide (il ne faisait que 6 mm mais ça suffit car ce sont surtout les manchons de réglage qui assurent la solidité et la rigidité). Il se vend aussi des guides pré-percés dans des magasins spécialisés.

Faire le bâti en bois comme sur le plan. Les assemblages sont collés-vissés

Couper 3 tiges filetées de 30 cm, c'est largement suffisant.

Percer le support au même écartement que les trous faits dans le guide de tronçonneuse.

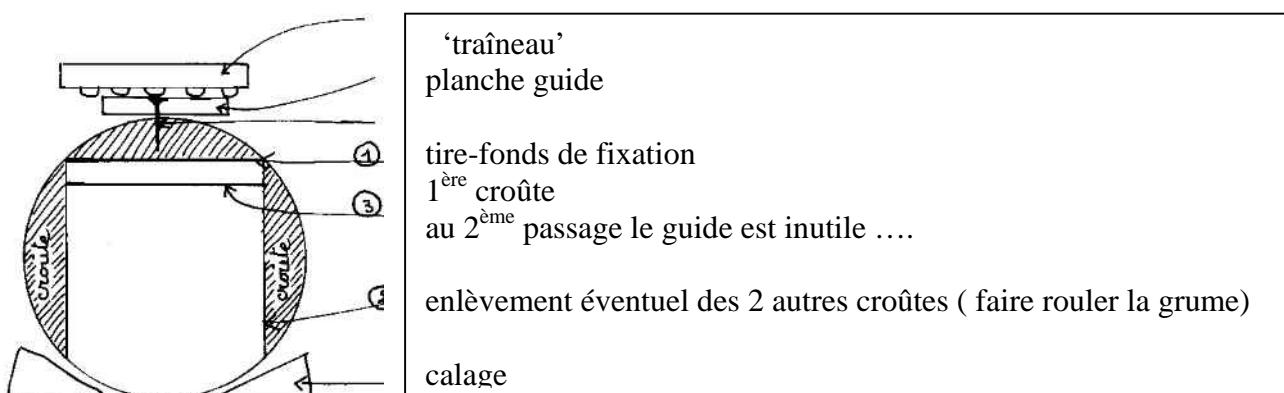
Une fois que le tout est assemblé, tronçonneuse en place, il faut équilibrer la machine par un contre-poids sur la potence. Moi j'ai utilisé 2 briques, c'est ce que j'avais sous la main ; je les ai percées et maintenues par tige filetée et écrous/contre-écrous.

Utilisation :

On peut utiliser une chaîne ordinaire ou une chaîne à couper en long, connue sous le nom anglais de Ripping Chain. Avec une RC, le résultat est plus lisse (aussi bien qu'une scie à ruban) mais ça va plutôt moins vite. Avec une chaîne ordinaire les traits de coupe sont plus marqués (mais quand on a une dégauchisseuse !!!!) et ça va plus vite. Surtout ne pas se servir d'une RC si elle n'est pas montée sur la prennobette et/ou pour couper en travers du bois, c'est hyper dangereux. Je possède les deux modèles. Les chaînes sont identiques mais avec un angle d'affûtage différent : 10° pour l'une, 35° pour l'autre.

Pour enlever la 1^{ère} dosse et avoir un plan parfait, il faut se servir d'une planche guide bien droite que l'on pose et que l'on maintient sur le tronc. Après, cette planche guide n'est plus nécessaire. Lorsque j'ai un tronc dont le diamètre est supérieur à la capacité de la machine, j'équarris sur 2 voire 3 côtés. Ma capacité de passage est de 40cm mais de cette façon je peux débiter des troncs jusqu'à 56cm de diamètre.

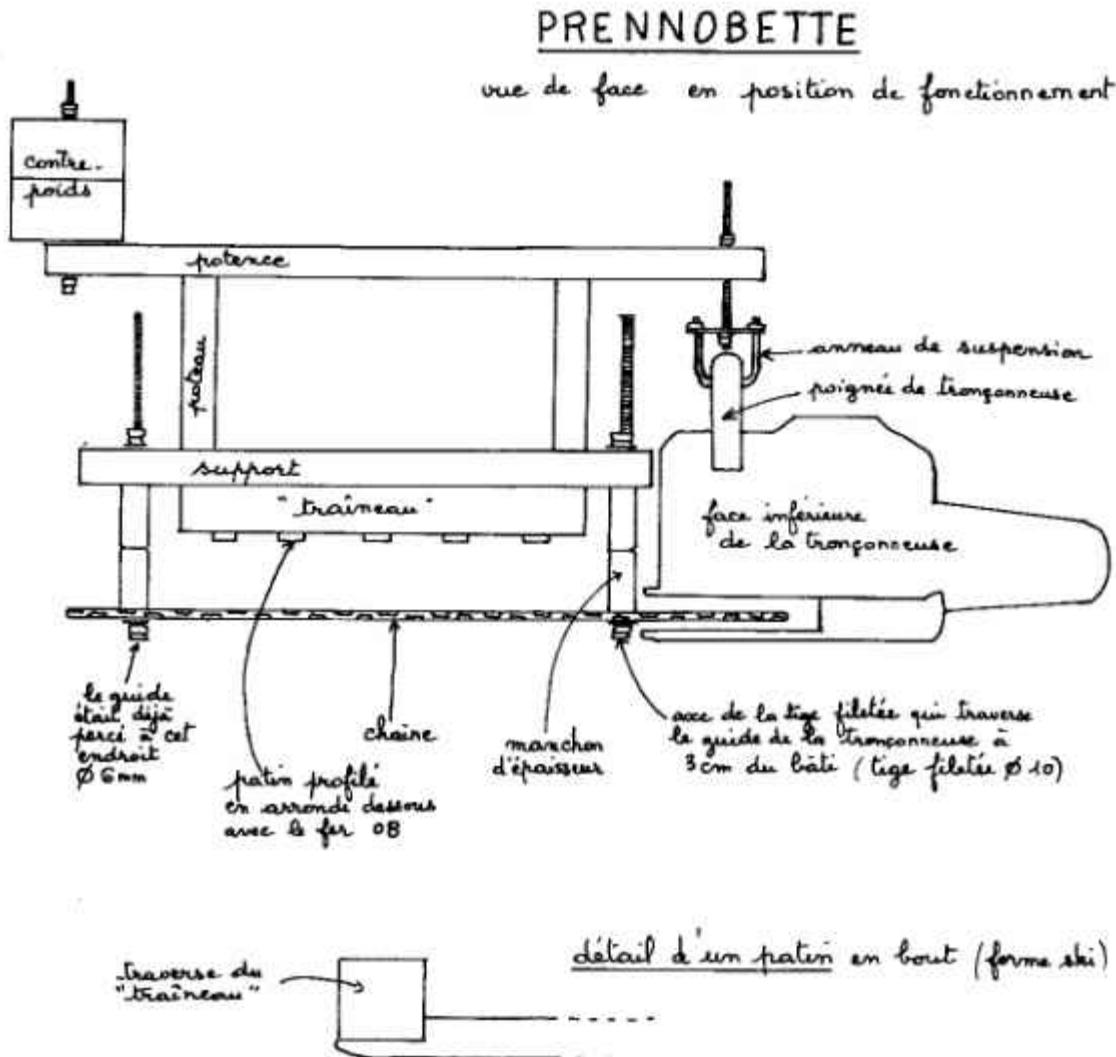
Dimensions de ma planche guide : 2.5m x 0.25m x 4cm, sapin raboté.



Fabrication d'une "prennobette"

Par Christian56

Plan de fabrication



Dimensions en cm	L x l x é
traîneau	2 longerons 59 x 3 x 4
	2 traverses 30 x 3 x 4
	5 patins 59 x 2.3 x 2
support	51 x 9 x 3
2 poteaux	15 x 9 x 3
potence	64 x 9 x 3
manchons d'épaisseur	variable x 4.5 x 3
j'ai arrondi leurs angles pour éviter leur accrochage dans des aspérités du tronc.	

Evidemment toutes ces dimensions sont adaptables, en particulier parce que les tronçonneuses de chacun sont différentes.

Fabrication d'une "prennobette"

Par Christian56

Quelques photos



vue d'ensemble



attache suspension
moteur/potence



détail d'un patin vue dessous



manchon de réglage d'épaisseur autour de la tige filetée ; blocage sous le guide et sur le support



vue de dessous



différentes longueurs de manchons : on combine



détail blocage : rondelle, écrou, contre-écrou



la planche guide de 1^{ère} coupe
en place



pied fendu pour réglage de hauteur



planchette pour fixation en bout



tire-fonds encastré pour fixation par dessus



équerre de renfort

Fabrication d'une "prennobette"

Par Christian56

En principe c'est pour faire des planches alors allons-y !



Le moteur est suspendu à une potence par l'intermédiaire d'un anneau sur la poignée et d'une tige filetée. Il n'y a pas de roulettes mais des patins profilés en bois (ça glisse très bien). Les 2 briques équilibrent l'ensemble. Le guide est percé et suspendu par 2 tiges filetées.



Des 'manchons' en bois, percés, enfilés sur les tiges filetées pour assurer une plus grande rigidité. J'en possède de longueurs différentes pour régler l'épaisseur de sciage. Réglage d'épaisseur de 0 à 20cm : valeurs extrêmes que je n'ai bien sûr jamais utilisées.
Les blocages se font par rondelle, écrou, contre-écrou.
La photo montre un débit de pin.



Pour enlever la 1^{ère} dosse et avoir un plan bien droit : une planche guide posée sur le tronc et fixée par divers moyens selon les cas : tire-fonds par-dessus et en bout, pieds réglables.



La bâche, c'est pour récupérer la sciure facilement.
Le masque, c'est à cause des gaz d'échappement, surtout si le vent est contraire. Ici c'est du hêtre.

Une butée d'arrêt, est placée en bout de la planche guide qui permet d'arrêter la tronçonneuse en fin de coupe.



Ici un tas de plots de pin et de châtaignier. J'ai aussi fait du hêtre mais pas encore de chêne.

Le résultat est très bon . Inconvénient : pas très rapide, de 4 à 8mn par mètre, selon l'affûtage, l'essence du bois, la largeur à couper ...