

Ponceuse à corniche

Par Dasson

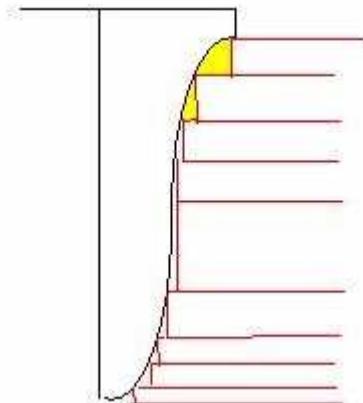
Mon problème



J'ai du trouver une solution pour pallier le manque de débattement de ma petite toupie KITY que je possède depuis 30 ans et que je ne veux absolument pas changer.

Pour cette toupie, je me suis fait un tas de plateaux (de 10 à 15 cm de diamètre), et de fers pour travailler à l'arbre.

Pour réaliser les corniches de ce meuble, je ne disposais que d'une toupie avec un arbre de 20 mm et un débattement de 60 mm.



J'ai utilisé un de ces plateaux avec un fer arrondi.
De fait, il fallait que j'enlève les 'escaliers' obtenus lors de l'usinage.
Dans un premier temps, j'ai pensé à un abrasif monté sur une forme « mâle » de corniche, mais aucun abrasif ne tenait.

Ponceuse à corniche

Par Dasson

Méthode utilisée

Par tournage, j'ai réalisé une matrice.
J'ai ensuite trempé cette « matrice » dans de l'araldite et je l'ai roulée dans du sable tamisé fin.

Remarque : on peut aussi utiliser du sable à sabler de très fine granulométrie et très dur.



Ce ‘rouleau ponceur’ est monté sur la toupie.

Le rouleau ponceur au travail.



J'en ai refait un complet que j'ai donné (sans photo, hélas). Le revêtement est recouvert d'un sable plus fin, vu que sa toupie a plusieurs vitesses : il faut tourner moins vite avec un grain plus fin pour éviter que ça brûle.