

# Une presse d'établi

Par Macxbar

## Présentation



Je voulais m'acheter une presse, mais après plusieurs demandes infructueuses à mon ministre des finances, je me suis mis en tête de la fabriquer.

Je tiens à préciser que tous les matériaux utilisés pour sa réalisation ne m'ont absolument rien coûté.

Grâce au temps passé sur cette réalisation, j'ai pu faire l'économie de quelques « Roros » et ainsi faire... un cadeau à mon épouse !

## Matériaux à rassembler

- 2 barres d'acier étiré (stub) d'une longueur de 330 mm (photo 1).

Selon la largeur d'ouverture de la presse (qui sera fonction de la longueur de votre vis)

- 1 tige à filetage carré de 24 mm d'une longueur utile de 260 mm et d'une longueur totale de 375 mm (pour mon cas) avec son écrou et contre écrou (photo 2).
- 1 barre de serrage manuel de 22 mm d'une longueur de 300 mm, (photo 3) suivant la largeur d'ouverture de la presse (donc en fonction de votre vis).
- 1 cornière de 60 x 60 mm d'une longueur de 240 mm (photo 4).
- 1 platine de serrage de 240 x 200 x 10 mm biseautée à 45° à 40 mm du bas de chaque côté (photo 5).
- 1 fer en U de 40 x 15 mm d'une longueur de 75 mm (photo 6).
- 1 butée escamotable en aluminium de 80 x 40 x 8 mm, avec un épaulement de chaque côté dans la longueur pour coulisser dans le fer en U (photo 7).
- 1 raccord de plomberie en T de 3/4.
- Boulonnerie diverse.

## Les photos

### **Photo 1**

Veillez bien à faire un chanfrein sur l'une des deux extrémités de chaque barre pour faciliter la soudure ; ainsi vous pourrez meuler la soudure sans la fragiliser.

Percez les 2 autres extrémités au centre avec un foret Ø 6 sur une profondeur de 25 mm et tarauder à Ø 8.

Au moment de la soudure avec la platine de serrage veillez bien à ce que ces deux barres soient parfaitement d'équerre !!!!



### **Photo 2**

La vis sera aussi percée et filetée à son extrémité.



# Une presse d'établi

Par Macxbar



**Photo 3**

Le raccord en T sera soudé à la vis.

**Photo 4**



**Photo 5**



**Photo 6**



**Photo 7**



Le guide de butée escamotable sera soudé au centre de la platine de serrage et à 15 mm du haut de celle-ci.

## Les plans

Voici les plans des principales pièces qui composent la presse d'établi.

Les tiges de guidage, la vis à filetage carré ainsi que l'écrou et le contre-écrou ne seront pas reproduits en plan pour des raisons évidentes. Vous pourrez adapter ces matériaux en fonction de ce que vous trouverez ou de ce que vous possédez.

Vous adapterez les perçages des différentes pièces en fonction de vos matériaux.

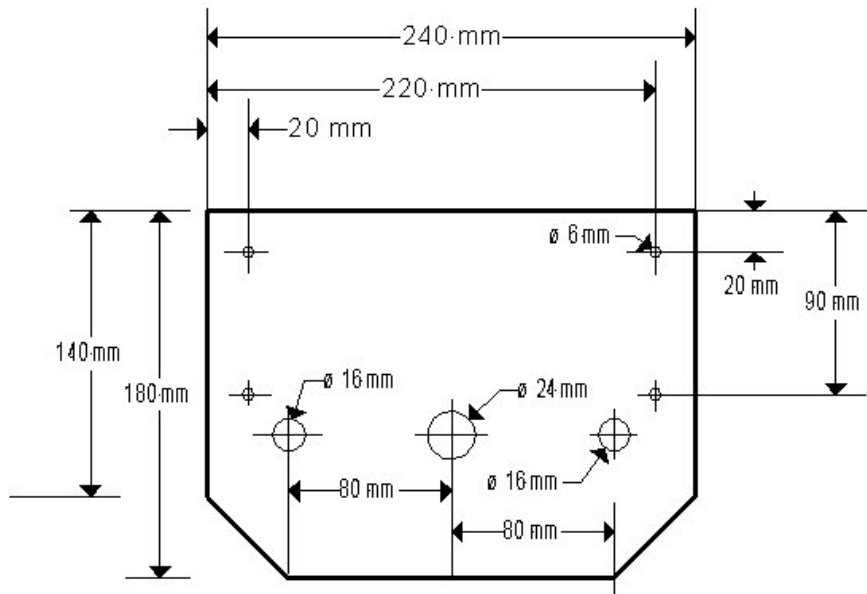
Pour ce qui est des fixations des pièces vous adapterez aussi vos perçages par rapport à vos boulons.

Les plans ont été faits par rapport à la matière première que j'ai récupérée.

# Une presse d'établi

Par Macxbar

## 1- la platine de serrage



La platine est réalisée dans une plaque d'acier de 10 mm d'épaisseur.

Les 2 trous de 16 mm de diamètre serviront à souder les 2 barres d'acier Stub.

Le trou de 24 mm sert à faire coulisser la vis à filetage carré.

Le diamètre de ces trois trous sera à adapter à vos matériaux.

4 trous de 6 mm ont été réalisés pour le maintien d'une mordache en bois.

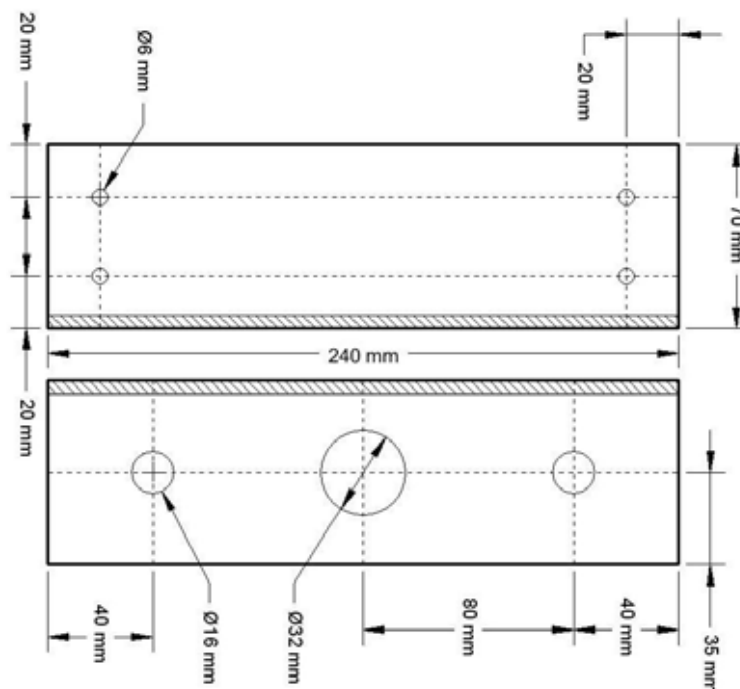
## 2 Platine de fixation sous établi

La platine est réalisée à partir d'une simple cornière de 70 x 70 mm de section.

Deux trous de 16 mm ont été réalisés pour le coulisement des barres de guidage.

Un trou de 32 mm sert à venir fixer l'écrou et le contre-écrou.

Quatre trous de 6 mm serviront à fixer la platine sous l'établi.



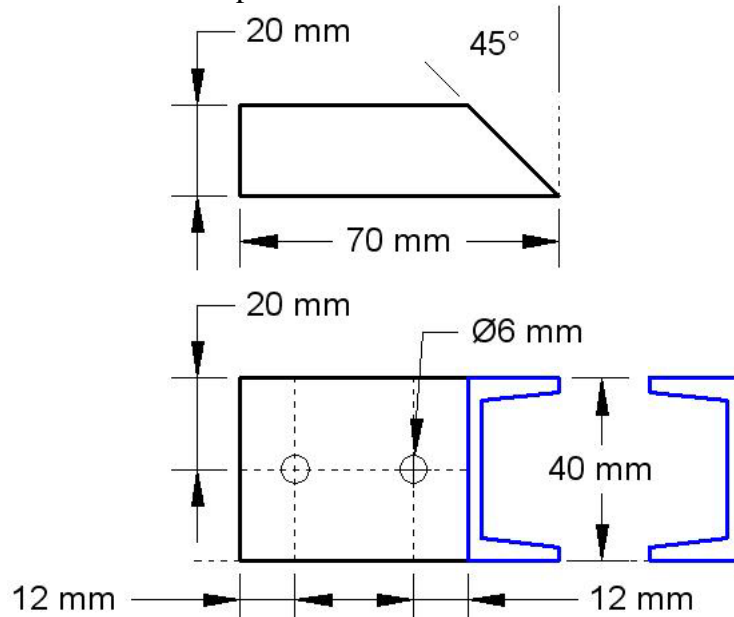
# Une presse d'établi

Par Macxbar

## 3 Guide de butée escamotable

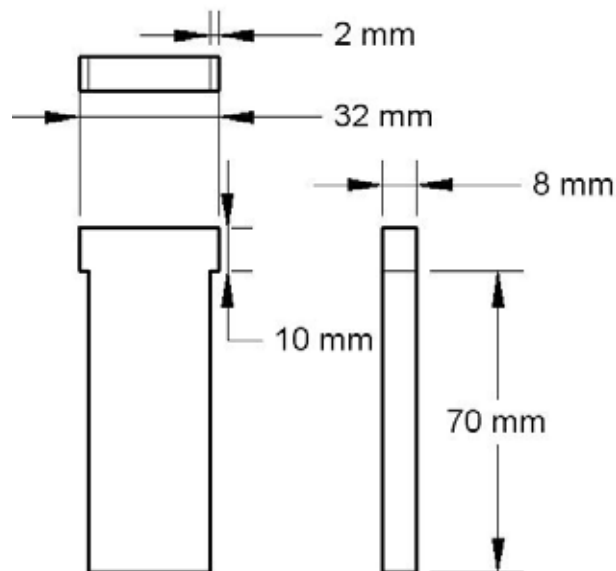
Il est réalisé à partir d'un fer en U de section 40 x 20mm.

Deux trous ont été réalisés et filetés pour maintenir la butée escamotable en position haute.



## 4 Butée escamotable

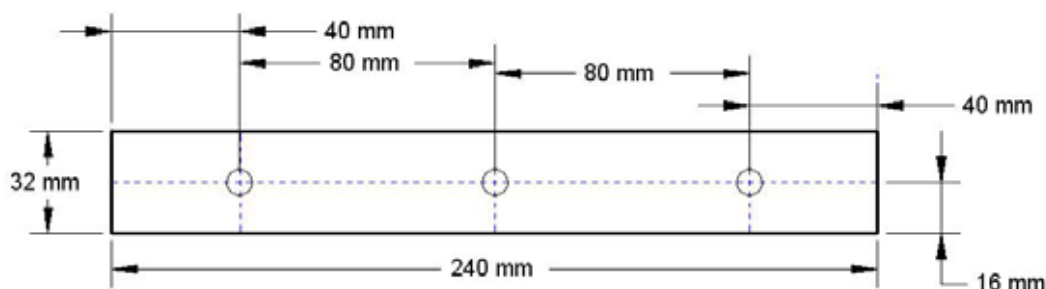
Cette pièce a été réalisée à partir d'une barre en aluminium de section 32 x 8 mm, matière assez tendre au cas où une mèche de défonceuse viendrait faire un tour vers elle !!! Et oui cela arrive.



# Une presse d'établi

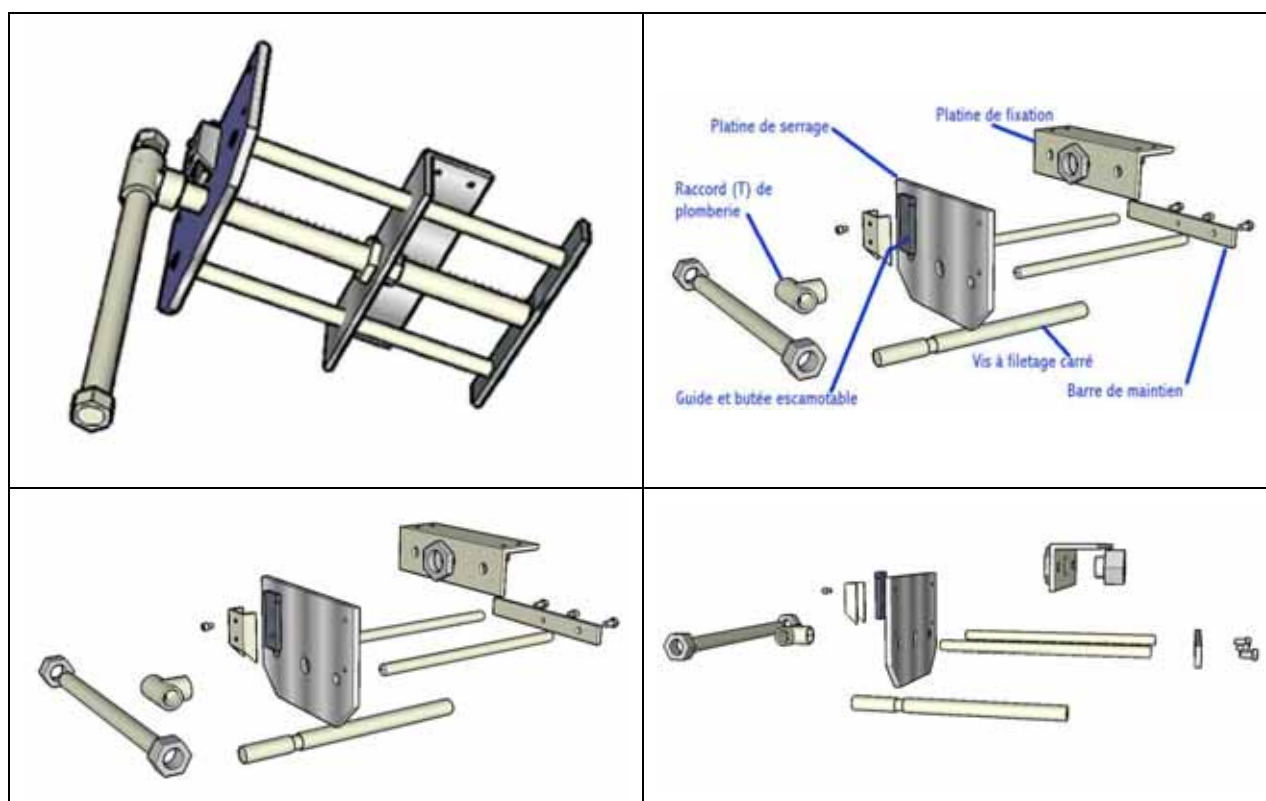
Par Macxbar

## 5 Barre de maintien des tiges



La barre est aussi faite dans une barre d'aluminium de section 32 x 8 mm ; veillez à ce qu'elle soit bien rigide !!! Trois trous Ø 6 mm ont été réalisés pour le maintien des barres de guidage ainsi que la vis à filetage carré. Veillez à mettre du frein filet quand vous aurez terminé toutes les opérations précédentes.

### Plans en 3 D



En espérant vous avoir apporté quelque chose d'utile et de facile à réaliser...  
Pour toute question, n'hésitez pas à me contacter via mail : [macxbar@gmail.com](mailto:macxbar@gmail.com)