

# PRESSES À CHANTS

Par Gédéon



A partir de tiges filetées de crics (*casse auto*) de fer plat et d'épaisses rondelles (*ferrailleur*), je vous propose la fabrication de

presses à chants.

Pour cette réalisation, nous n'utiliserons que la tige filetée avec son écrou provenant d'un cric de type losange, comme sur la photo ci-dessus qui a un pas à droite alors que le modèle ci-contre possède un pas à gauche.



## Matériel utilisé pour un serre chant :

- 150 mm de tiges filetées de cric avec l'écrou.
- 1 écrou papillon diam 8 mm.
- 25 mm de tige filetée M 8.
- 1 rondelle d'appui épaisse.
- Fer plat 50 mm x 5 mm.
- Vis à métaux tête fraisée 5 mm x 15 mm.
- Clous ordinaires Ø 2.5 à 3 mm.
- 25 mm de tube pour chaque virole.
- 1 chute de hêtre pour tourner le manche.



## Outilage utilisé :

- Scie à métaux.
- Perceuse à colonne.
- Poste à souder à l'arc.
- Taraud de 8 mm.
- Taraud de 5 mm.
- Tour à bois.

Pour réaliser ces deux pièces, j'ai utilisé un morceau de fer plat :

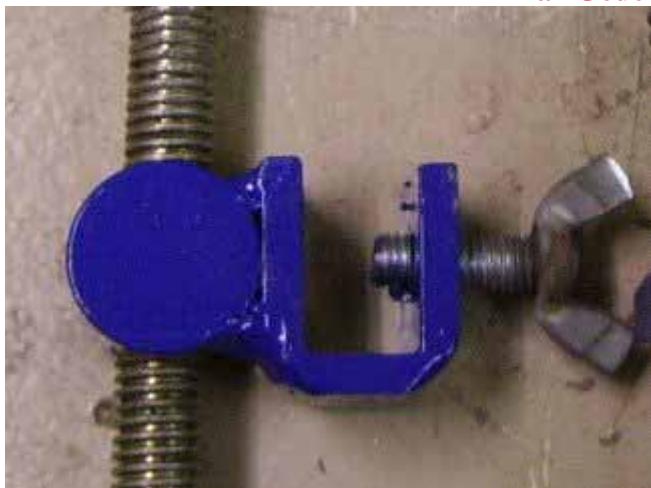
- épaisseur 5 mm
- largeur 50mm
- longueur 55 mm.

Pour faciliter le pliage il suffit de donner un trait de scie à l'endroit du pliage sur les  $\frac{3}{4}$  de l'épaisseur. Il ne reste plus qu'à souder en remplissant l'arête, couper cette pièce en deux, percer et tarauder à 8 mm sur une face.

La vis de serrage a été réalisée avec un écrou papillon soudé sur un morceau de tige filetée de 8 mm.

# PRESSES À CHANTS

Par Gédéon



Si nécessaire l'écrou sera coupé à chaque extrémité pour s'adapter à la largeur de la pièce en U, puis soudé sur celle-ci.



Pour le patin d'appui, des rondelles épaisses percées et fraisées en leur centre conviendront parfaitement.



Un morceau de tige filetée de 150 mm de long percée et taraudée à un diamètre de 5 mm en bout permettra d'y fixer la rondelle.



# PRESSES À CHANTS

Par Gédéon

Une fois la virole et la tige filetée en place, le manche a été percé de part en part pour y introduire un morceau de clou, martelé (riveté) aux extrémités pour le maintenir en place.



Pour donner une touche finale un peu plus professionnelle à l'ensemble :

- La virole et la rondelle d'appui ont été peintes.
- Le manche a été verni.