

# Réglage des tables de dégauchisseuse sur Lurem Maxi26

Par Gedeon

Pour ceux qui comme moi manquent de place dans le garage et sont amenés à déplacer fréquemment le combiné à bois, « pour laisser de la place pour la voiture de madame ».

La Maxi 26 ne possède qu'une seule barre de levage sur le coté droit. Son châssis mécano soudé, fait que celui-ci se vrille légèrement à chaque déplacement et peut dérégler les tables. Chacune d'elles est fixée par quatre vis de 6mm qui sont passées dans des trous oblongs pour permettre le réglage.

Il y a quelques mois, j'avais imaginé le système ci-dessous. Il était basé sur la mise en place de goupilles Ø4 au travers de la tôle après réglage soigné des tables. (Fig.1 & 2)



Fig.1



Fig.2

En raison de la faible épaisseur des tôles (2 mm), cela s'est malheureusement révélé insuffisant fiable.

Les goupilles se mettant légèrement de travers sous l'effet des efforts, j'ai donc repensé l'affaire...

Le réglage des tables n'est vraiment pas chose évidente. Une vraie galère !

Maintenues chacune, par quatre vis de 6 mm, qu'il faut desserrer légèrement pour ensuite bouger les tables vers le haut ou vers le bas le plus précisément possible. Ce déplacement peut être de l'ordre du 1/10 de mm, parfois moins. Aucune vis de réglage ou de butée, uniquement des vis de fixations.

Au moindre choc sur les tables, tout est à recommencer !

Je vous propose une autre solution qui vous aidera pour le réglage, mais en plus, servira de butée anti-déréglage.

## Matériel utilisé :

8 morceaux de fer plat longueur 50 mm, largeur 15 mm, épaisseur 10 mm, percés et taraudés au Ø6 mm

16 vis Diam 6 X 10                    16 rondelles plates

16 rondelles éventails                8 écrous de 6 mm

8 vis à 6 pans creux Ø6 mm, filetées sur toute la longueur de 70 mm

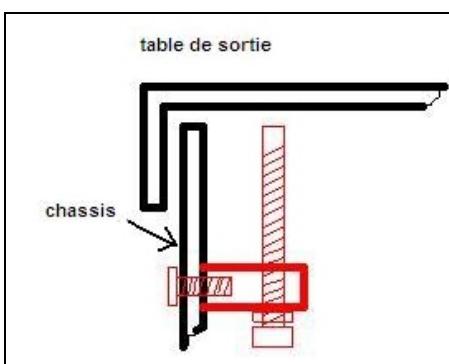


Fig.3

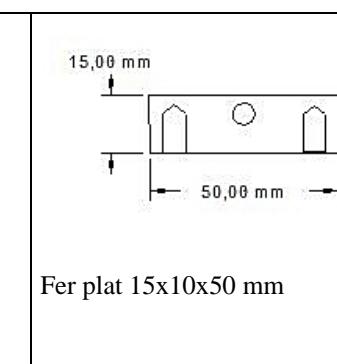


Fig.4

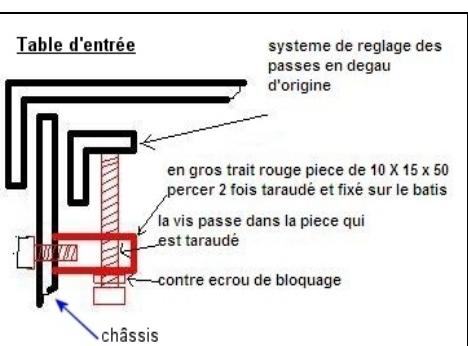


Fig.5

La largeur des morceaux de fers plats de 15 mm (Fig.4) ne réduit nullement la largeur de rabotage.

Sur la table **de sortie** les vis de réglage (*70 mm de longueur*) viendront directement en appui sur le dessous de la table. Par contre pour la table **d'entrée**, elles viendront se positionner sous la cornière du dispositif de passe et non sous la table. (Fig.3 et 5).

# Réglage des tables de dégauchisseuse sur Lurem Maxi26

Par Gedeon

## Conseils :

Dans les morceaux de fers plats il est impératif de décaler le trou taraudé de 6 mm pour s'éloigner du châssis, afin de ne pas être gêné lors du réglage et du blocage du contre écrou.

Je conseille d'ailleurs, d'utiliser préférablement des vis à 6 pans creux. Les vis de 70 mm avec leurs contre-écrous en place sur les morceaux de fer plat, ces derniers seront fixés à l'intérieur du bâti.

Le positionnement des fer plats sur le bâti se fera avec les tables posées, leurs vis de fixation non bloquées. Il faut pouvoir garantir un certain débattement pour les réglages ultérieurs.

La seule difficulté rencontrée pour la fixation sur le bâti, était la mise en place des écrous munis de leurs rondelles, du coté toupie-scie. Je laisse chacun choisir sa méthode (*aimant, tournevis aimanté, pince à longs becs, en passant par le dessous de la machine etc.*)

Les vis de Ø6 sont au pas de 100. Un tour complet de la vis fait monter ou descendre celle-ci de 1 mm. 1/10e de tour fait donc monter ou descendre la table qui est en appui, de la même valeur.

Cela doit être suffisant pour optimiser le réglage des tables et obtenir un dégauchissage de qualité.

## Le résultat :



Fig.6 - Table entrée démontée



Fig.7 - Butées table sortie à Gauche



Fig.8 - Butées table entrée à Gauche



Fig.9 - Butées table entrée à Droite

Voilà, ces dernières modifications me donnent pour l'instant entière satisfaction.

Je vous ferai savoir ce qu'il en est dans le temps.

A bientôt, Gedeon