

Réglages d'une Scie à Ruban

Par

Texte : Raon-Bricol

Photos : Gedéon

Je vais essayer de transmettre ce que j'ai appris il y a plus de 40 ans, mais qui marche toujours. Pour les réglages on est obligé de faire tourner les volants à la main. Si la machine n'est pas équipée de sécurité d'ouverture de porte, **faire en sorte que la machine ne puisse pas démarrer électriquement. De plus il est prudent de porter des gants lors de la manipulation de la lame.**



1- Mise en place de la lame.

Descendre le volant supérieur de façon à pouvoir mettre en place la lame sur les volants.

Tendre la lame sans excès (elle doit se déformer sous une pression latérale du pouce).

Faire tourner le volant supérieur à la main tout en regardant son déplacement par rapport aux volants. Corriger ce déplacement avec le dispositif d'inclinaison du volant supérieur afin qu'elle reste sur le volant.

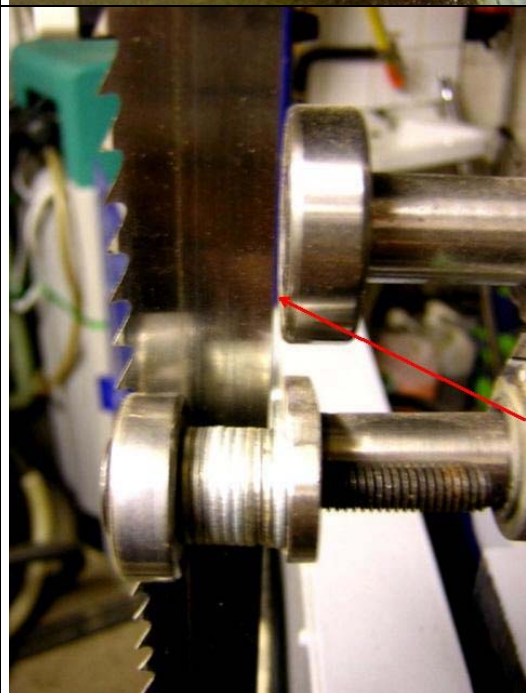
2- Tension de la lame.

Si la machine possède un limiteur de tension de lame (ressorts ou empilement de rondelle Belleville), tendre jusqu'à comprimer ce tensionneur sans toutefois aller à sa limite car là, c'est la **casse** assurée (mi-course du limiteur environ).

3- Position de la lame.

Une lame large : la denture doit sortir du volant.

Une lame étroite : la centrer sur la garniture du volant.



4- Réglage du galet arrière bas : Ce galet doit être amené au plus près du talon de la lame et il **doit être entraîné par celle-ci sans forcer**. Vérifier que le blocage du support de galet ne modifie le réglage. Sinon, reprendre le réglage en tenant compte du déplacement constaté.

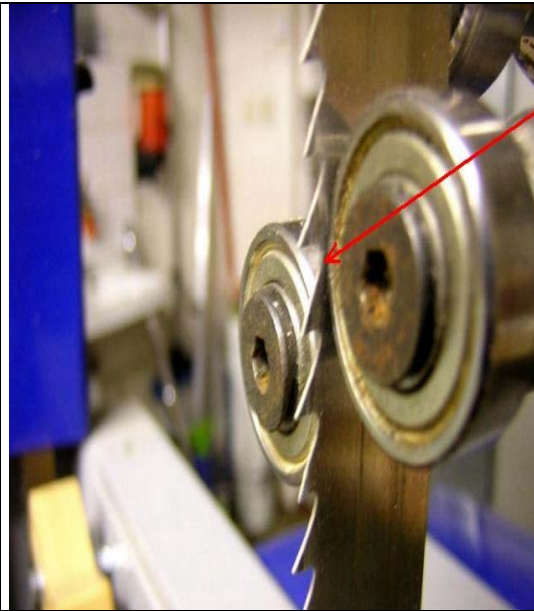
5- Réglage du galet arrière haut : Ce galet doit être amené à quelques 1/10 du talon de la lame **sans toute fois être entraîné**

Réglages d'une Scie à Ruban

Par

Texte : Raon-Bricol

Photos : Gedéon



6- **Réglage des galets latéraux** : Positionner les galets le plus près possible du fond de la denture. Ils doivent être réglés au plus près de la lame, **ils sont entraînés en rotation** par celle-ci. Il est recommandé de faire défiler la lame jusqu'à la soudure pour vérifier qu'il n'y a pas de blocage, sinon meuler la soudure : **Danger de casse.**

Fermer la porte, faire fonctionner la scie. Faire un essai de coupe en vérifiant que **le galet arrière haut se met à tourner** dès que l'on applique un effort de coupe.

Ne pas oublier de détendre la lame lorsque l'on sait qu'elle ne va pas être utilisée pendant quelques temps.

Ne pas oublier de retendre la lame avant utilisation. En principe les réglages ne changent pas, mais il est bon de regarder la rotation des galets avant de reprendre le travail.

Un truc : Lorsque je détends la lame j'ai pris comme principe de coincer dans la porte un chiffon qui cache la lame.