

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

Réalisée avec une vieille table PowerBase 900 Triplex qui recevait une scie portable. J'ai utilisé des chutes de CP de 15 et MDF de 22. Le cric a été récupéré dans une casse auto pour 5 euros, quant au piétement on devine qu'il provient d'une de mes Kity qui sont maintenant montées sur caissons à roulettes. Il y a eu aussi l'utilisation (une dépense "somptuaire") d'une embase Veritas qui, à l'achat, n'était pas destinée à cette adaptation.

-1-



A l'emplacement du rectangle de tôle qui recevait la scie j'ai ajusté une coupe de MDF de 22 mm en faisant une feuillure périphérique de cette épaisseur et 12 mm de large; la table faisant 26 mm d'épaisseur, il restait 4 mm qui ont servi à recevoir la coupe de medium.

-2-



Vue de dessous, les 4 mm restant après l'ajustage du plateau.

-3-



Réalisation de la feuillure de 8 mm pour l'embase

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

-4-



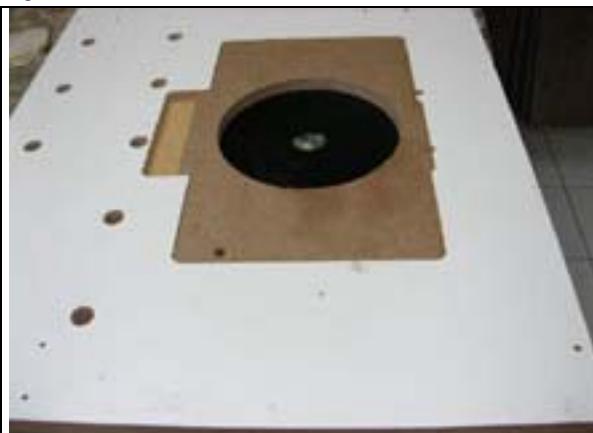
Déplacement du "compas" et évidement au maximum.

-5-



Après quelques sueurs, j'ai constaté que les profondeurs des feuilures étaient bonnes et que les affleurages "glissaient" bien.

-6-



Ça rentre juste, ça ne tombe pas une fois le plateau retourné : je jure que je ne l'ai pas forcé au maillet !

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

-7-



Là on rentre dans l'analyse du niveau ingénieur ! Positionnement de la machine, heureusement qu'avec l'embase Veritas sont fournis un cylindre et une tige de centrage.

-8-



La défonceuse Lamello ne comporte que deux trous dans son embase. J'ai déposé cette dernière et j'y ai fait quatre perçages de 5.2. Je ne les ai pas taraudés. J'ai utilisé des vis méca de 5 à tête fraisée et des écrous auto bloquants.
Pour fixer la platine Veritas j'ai percé quatre trous pour des vis méca TF de 4.

-9-



L'idée de départ était d'utiliser la technique de JFT68 ce qui explique l'utilisation du Bench Wise ci-dessus et je me suis souvenu que dans le grenier étaient stockées les 3 piétements de mes Kity. J'ai pris les mesures afin que la table terminée soit à la même hauteur que mes machines. J'ai réalisé le caisson support de plateau en tenant compte de l'empattement de la défonceuse dans ses trois axes.

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

-10-



Il y a une grande course dans la plongée de la défonceuse et je me suis fait surprendre car il ne me restait que 6 cm entre le bas du caisson et la grille de ventilation de la défonceuse.

-11-



J'ai trouvé ce cric de Fiesta dans une casse. Le cylindre qui vient sous la caisse du véhicule est mobile, il pivote impeccamment, juste ce qu'il me fallait (enfin ça je l'ai déduit après, parce que devant le tas de cric j'ai surtout cherché quelque chose qui ferait 6 cm maximum replié et qui n'écraserait pas trop la grille arrière de la défonceuse).

-12-



J'ai fait sauter la platine inférieure et scié les ailes du cylindre. Un manche de lime a été sacrifié et emboîté à force.

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

-13-



Une petite découpe de CP marine de 4 mm a été vissée sur le cylindre du cric.

-14-



Cependant il m'a fallu quand même faire une découpe dans le bas du caisson support pour le positionnement du cric.
Fixation de l'interrupteur M/A (qui existait sur la table sciege).

-15-



Tout étant vissé et resserré, les essais à vide ont pu commencer.

Cela s'est bien passé : pas de vibration et presque pas de bruit en résonance dans le caisson.

Il reste à faire les guides que je vais réaliser, dans un premier temps, très simplement suivant les modèles décrits dans le livre de Bruno Meyer "La défonceuse montée en fixe" ainsi le téton d'attaque à la volée.

Une table pour défonceuse Lamello

Par Alain974

-16-



Piétement à roulettes détourné de son utilisation initiale : un support de gazinière !