

# Petite table ronde

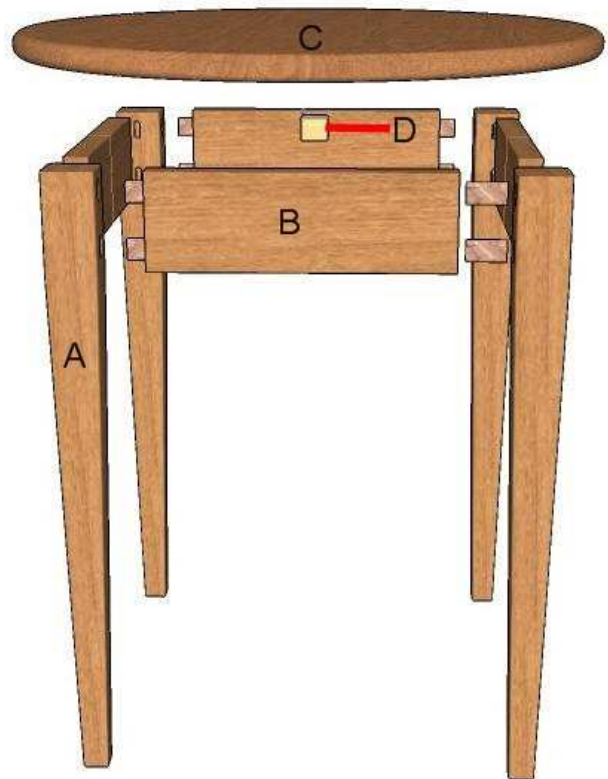
Par BernardLimont

## Buts de ce dossier



- Présenter la réalisation de cette petite table ronde (en chêne).
- Réaliser des pieds gainés.
- Faire une découpe circulaire à la défonceuse.

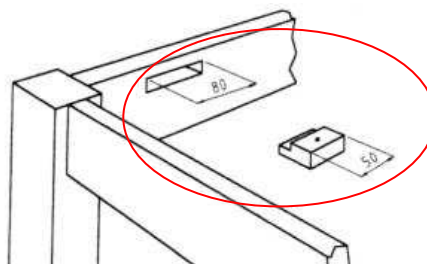
## Vues éclatées



Possédant une "Domino", j'ai réalisé les assemblages avec des dominos 8 x 40.

# Petite table ronde

Par Bernard Limont

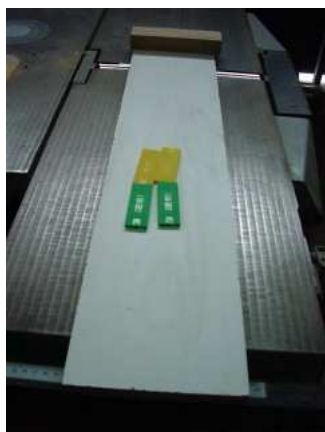


L'assemblage du plateau avec le piètement a été réalisé avec quatre morceaux de bois. On remarquera que la largeur de la mortaise est supérieure à celle du morceau de bois à emboîter dedans, cela permet d'avoir plus de souplesse lors du positionnement du plateau (on n'est pas obligé de changer la place de la vis pour régler la position du plateau).

R	Fonction	Nbre	Longueur	Largeur	Ep.	Observations
A	Pieds	4	620	50	50	
B	Ceinture	4	290	95	24	Augmenter cette longueur si vous réalisez un assemblage par tenon et mortaise.
C	Plateau	1	610	610	24	Pour découper un cercle de 600 mm de diamètre.
D	Assemblage	4	60	50	24	

## Réalisation des pieds gainés

Même si les photos sont faites sur la table de dégauchisseuse, c'est bien la fonction raboteuse qui est utilisée. Cette méthode est aussi décrite (avec des croquis) dans le Bureau Directoire proposé par Christophe [Rubrique plans de réalisations].



Matériel nécessaire :

- Une plaque de mélaminé avec un morceau de bois qui servira de butée.
- Des cales de différentes épaisseurs (3 et 2 mm). Pour ma part, j'ai employé celles en plastique utilisées par les poseurs de fenêtres ou de vérandas.

Quelques conseils avant de commencer :

- **Ne pas passer deux pieds en même temps.** Il suffit que l'un des deux ne progresse pas à la même vitesse et c'est la catastrophe assurée !
- Utiliser le support en mélaminé (et sans cale) pour la mise au carré.
- Comme le pied ne sera pas gainé sur toute sa hauteur, il faut penser à redescendre un peu la table de la raboteuse avant de commencer le travail (1 mm pour ce travail).
- Si vous êtes aussi étourdi que moi, pensez à repérer deux faces consécutives avec un "1" par exemple et les deux autres avec un "2" et à l'endroit qui ne sera pas raboté.

# Petite table ronde

Par BernardLimont

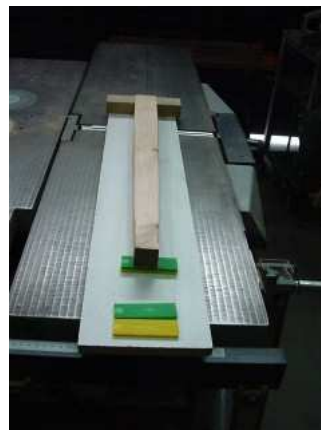
Pour chaque face repérée par un “1” :  
On place une seule cale. On place le haut du pied en butée. On fait une passe dans la raboteuse.



Pour chaque face repérée par un “2” :  
On place deux cales de la même épaisseur. On place le haut du pied en butée. On fait une passe dans la raboteuse.

Pour chaque face repérée par un “1” :  
On augmente l'épaisseur des cales. J'ai donc placé une seule cale jaune et une cale verte.

On place le haut du pied en butée. On fait une passe dans la raboteuse.



Pour chaque face repérée par un “2” :  
On place maintenant deux cales jaunes et deux cales vertes. On place le haut du pied en butée. On fait une passe dans la raboteuse.

C'est terminé.

# Petite table ronde

Par BernardLimont

## Découpe du plateau



La découpe a été réalisée à la défonceuse. Cette défonceuse a été livrée avec le dispositif permettant de découper des cercles. L'inconvénient de ce système est que la pointe laisse une trace à la place du centre, il faut donc penser à travailler sur la face qui sera mise en dessous. Pour pallier cet inconvénient, on peut se fabriquer le centre à coller proposé sur ce site par Santé (rubrique *Trucs et Astuces*)

## Finition

J'ai opté pour une finition à l'huile dure Bechler [PUB gratuite]. Ce produit m'a été conseillé par un ébéniste.

Pour cette finition il faut :

- passer une couche d'imprégnation (Technöl 540). Pour celles et ceux qui le souhaitent, il est possible d'ajouter un colorant dans ce produit (et seulement dans ce produit). On essuie le surplus avec un chiffon.
- Passer une couche de finition (Technöl Wax). On essuie aussi le surplus avec un chiffon. On laisse sécher un peu puis on frotte la surface avec un chiffon. En durcissant, ce produit va donner à la surface une finition lisse et complètement hydrophobe.

## **Attention**

Avec d'autres marques d'huile dure, on peut avoir auto inflammation des chiffons utilisés. Il faut donc bien lire le mode d'emploi.