

Titre : **Trusquin de précision**
Auteur : **Orion**
Date : **02/11/2004**

Idée générale

Réaliser, à très bas coût, un trusquin de précision.

En regardant les divers catalogues de vente par correspondance d'outils pour le bois, j'ai pensé qu'il devrait être facile de se fabriquer son propre trusquin de précision. Pour y arriver facilement, il faut une pièce de métal cylindrique avec un alésage rigoureusement perpendiculaire à la surface du cylindre. J'ai trouvé cette pièce toute faite dans un moteur d'aspirateur. En effet, les moteurs d'aspirateur ont souvent, en bout d'arbre, deux ventilateurs montés en série. La pièce qui sert de liaison entre ces deux ventilateurs a les caractéristiques attendues : alésage de \varnothing 8mm et perpendiculaire excellente car à 26 000 tr/min, l'ensemble doit être parfaitement équilibré. Cette pièce est en alu et son alésage à toujours un \varnothing 8mm.



Réalisation

Faire un trou \varnothing 3.2 mm dans le "truc". Tarauder ensuite à M4.
Faire un trou \varnothing 5 mm dans la barre d'acier. Tarauder ensuite à M6.
Faire un trou \varnothing 2.5 mm dans le bout de tige filetée.
Monter l'ensemble comme sur la photo.

On pourra avantageusement remplacer le clou par une molette de carrelette ou bien un lame d'ouvre-boîtes dans le but de couper les fibres du bois durant le traçage (et non de les arracher comme le fait le clou).

Nomenclature

Qté	Description	Fonction
1	barre d'acier \varnothing 8mm	Axe principal du trusquin
1	une vis laiton M4	Fixation de la face d'appui sur l'axe
1	un bout de tige filtée M6	Fixation de la pointe
1	un clou	Pointe de traçage
1	"truc" récupéré sur un moteur d'aspirateur	Face d'appui

