

# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51

Le meuble terminé



Les glissières de tiroirs



Les glissières des tiroirs  
sont en hêtre (bois lisse et  
naturellement glissant)

# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51



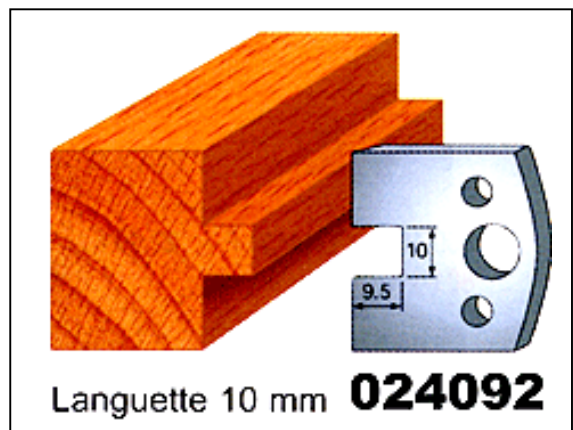
Les fixations :  
4 vis de 4x35 TF

Un délard qui permet de  
limité le saillant de la glissière



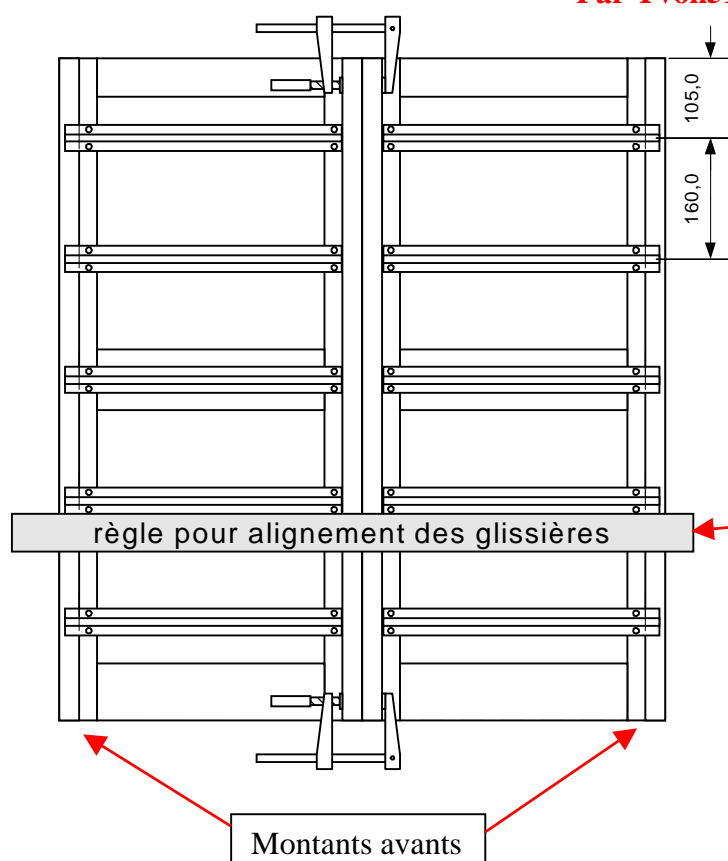
On pratiquera une feuillure dans les  
montant pour recevoir les glissières

Outil de H 40 N° F92



# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51



Les glissières seront fixées aux cotés du meuble avant assemblage de celui-ci.

Le traçage des axes des glissières devra être excellent.

Une règle parfaite (genre réglet métallique d'un mètre) sera utilisé pour l'alignement



Des tasseaux pour fixer le dessus

Les assemblages



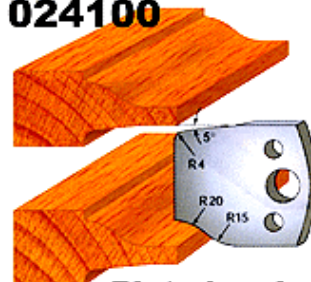
# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51

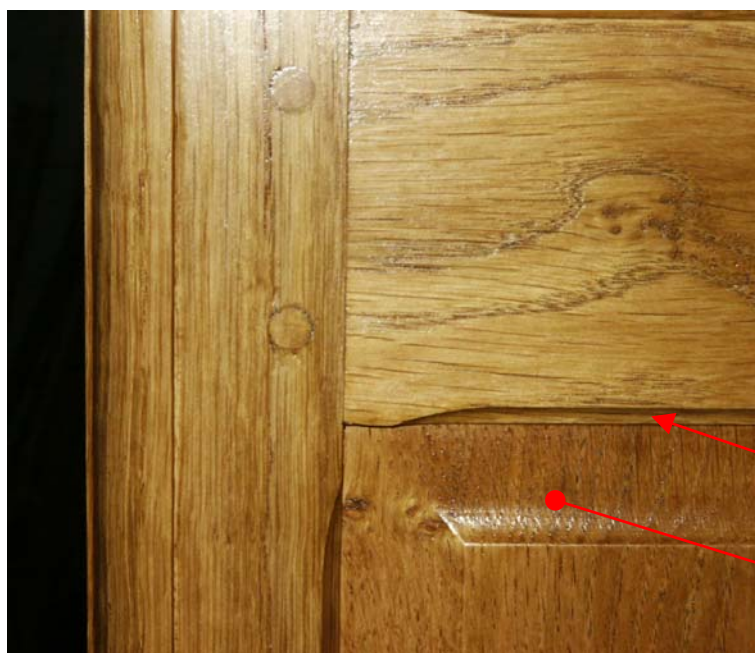


Une vue des assemblages  
tenon/mortaise  
Mortaise = 30 mm de profondeur  
Tenon = 25 mm de longueur

**024100**



**Plate-bande**

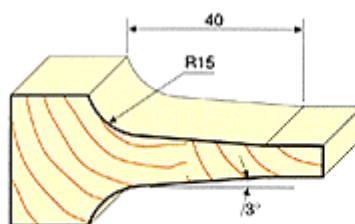


Vue d'un arasement avec  
chevillage à environ 15 mm de  
l'arasement (trous pour chevilles  
Ø 8 réalisés sans mesures  
précises et sans traçage)

Montant avant et traverse centre  
du coté droit  
(en regardant le meuble)

Outil de H 40 N° F100

**LE RAVAGEUR**  
Disque multi-fonctions 474 314  
+ outil N° 565 468 (en-dessous)



**Plate-bande**

**BD 565.469**



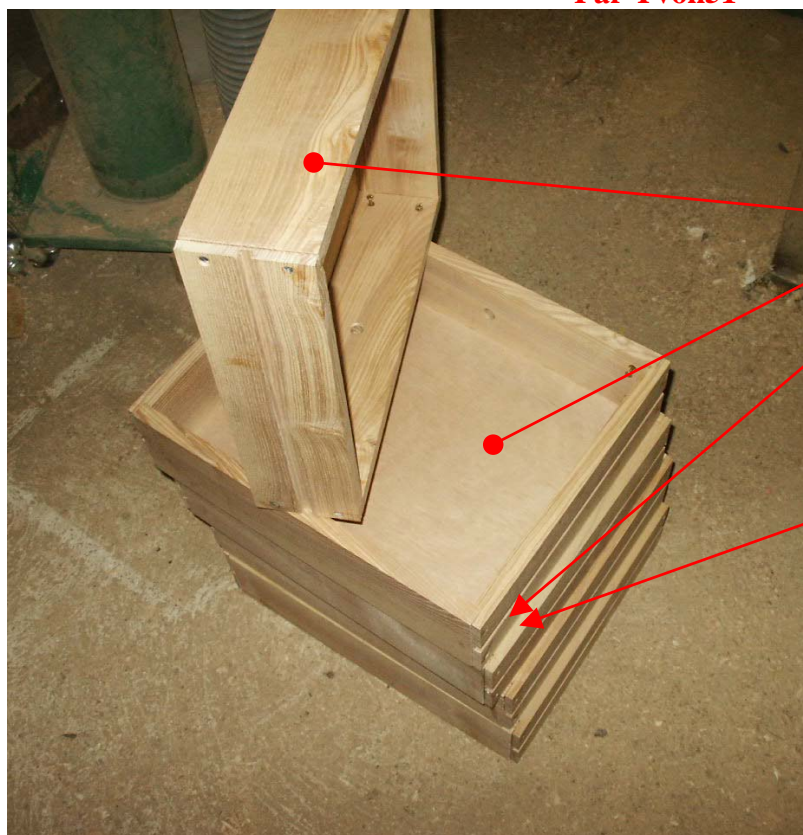
**BD 565.468**



Les caissons de tiroirs

# Détails de réalisation d'un chiffonier

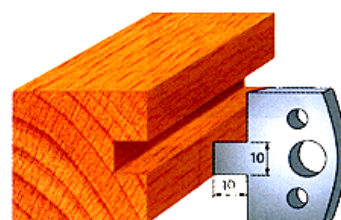
Par Yvon51



Ils sont en frêne avec le fond en contreplaqué de 5 mm collé tout autour en rainure afin d'apporter de la solidité.

Les rainures sont centrées.

Outil de H 40 N° F91



Rainure 10 mm

**024091**



Un trou de Ø 14 est pratiqué au centre afin de pouvoir accéder plus tard à la vis tenant le bouton pour un éventuel resserrage (si on choisit de mettre une poignée, il conviendra de réaliser le nombre de trous nécessaires)

4 vis solidarisent le tiroir à sa façade.



# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51

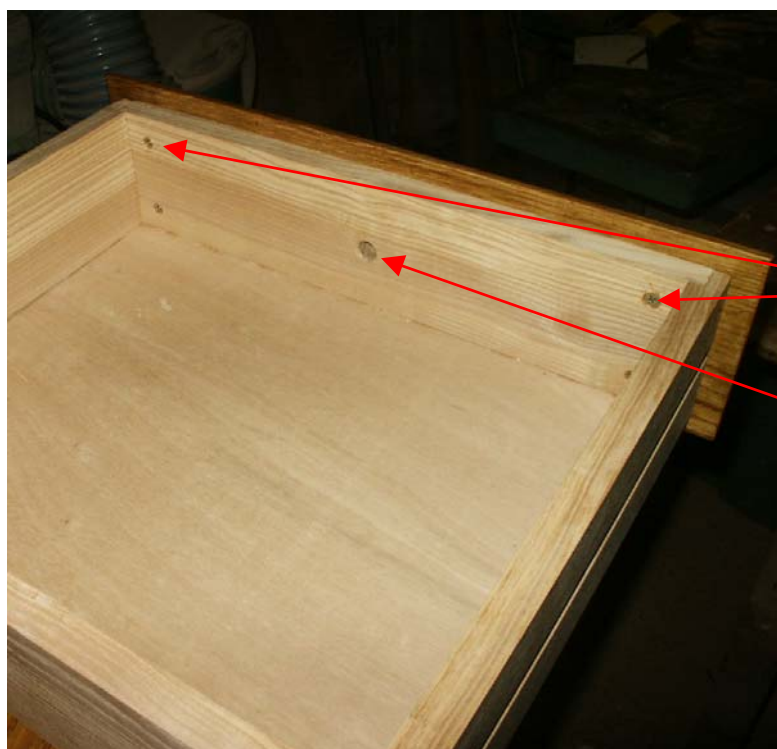


Avant vernissage, les façades auront été fixées « à blanc » aux tiroirs en place dans le meuble avec repérage numérique et sens haut bas le tout écrit sur une partie cachée.

Les caissons des tiroirs auront été eux-mêmes repérés (un chiffre en dessous. expl : 1H,2,3,4,5)

Un trou Ø 4,5 sera fait au centre pour recevoir la vis du bouton.

Enfin, les façades de tiroirs seront vernis non posées.



La façade est fixée au caisson.

On retrouve les 4 vis de liaison et le trou central d'accès à la vis du bouton

# Détails de réalisation d'un chiffonier

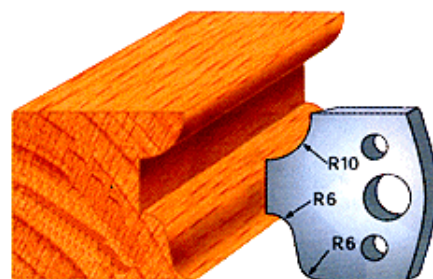
Par Yvon51



Une autre perspective du tiroir assemblé

Outil de H 40 N° F45

## Le dessus du meuble



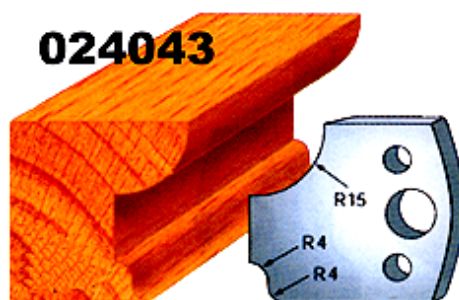
Congé + doucine **024045**

Le dessus est vernis également avant sa fixation sur le corps du meuble.

Outil de H 40 N° F45



Pour le fixer, il faut prendre les dispositions nécessaires afin de ne pas risquer de le rayer.  
Le poser sur un chiffon épais en coton par exemple.



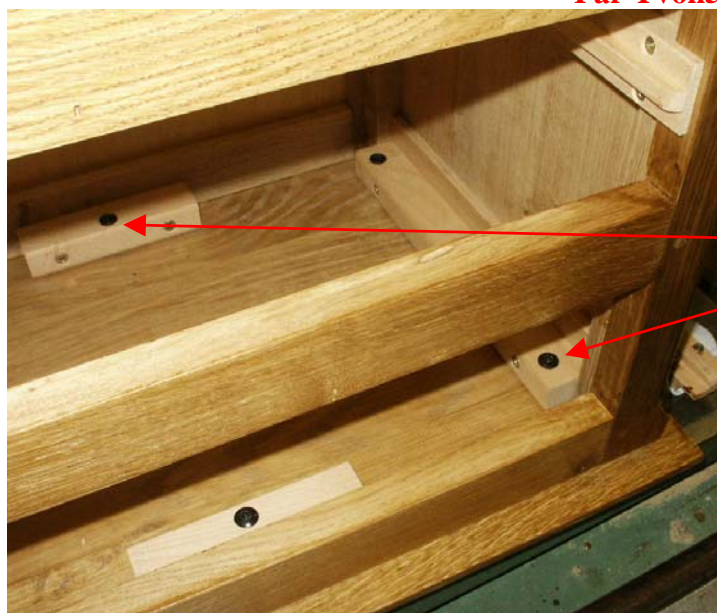
Congé + 1/4 rond

Outil de H 40 N° F43



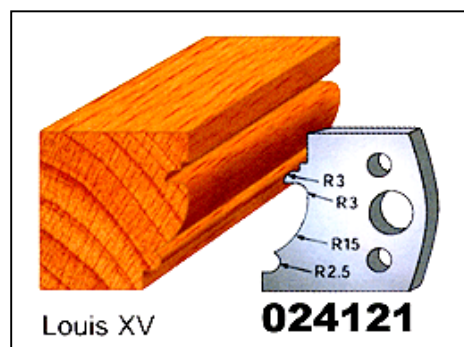
# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51



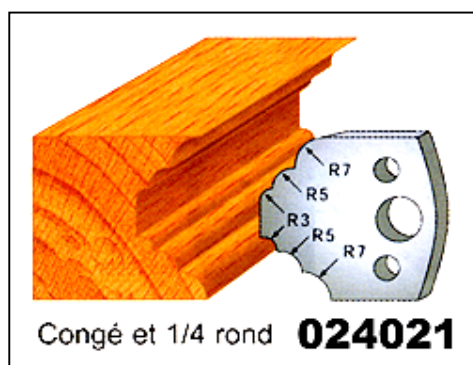
Le dessus est fixé au bâti à l'aide de 8 vis de 6 x 40

## Le piétement



Outil de H 40 N° F121

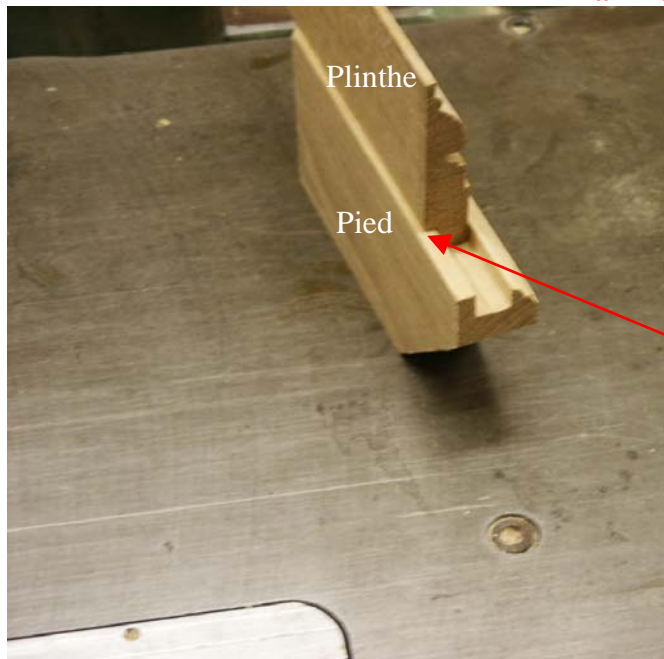
Outil de H 40 N° F21





# Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51



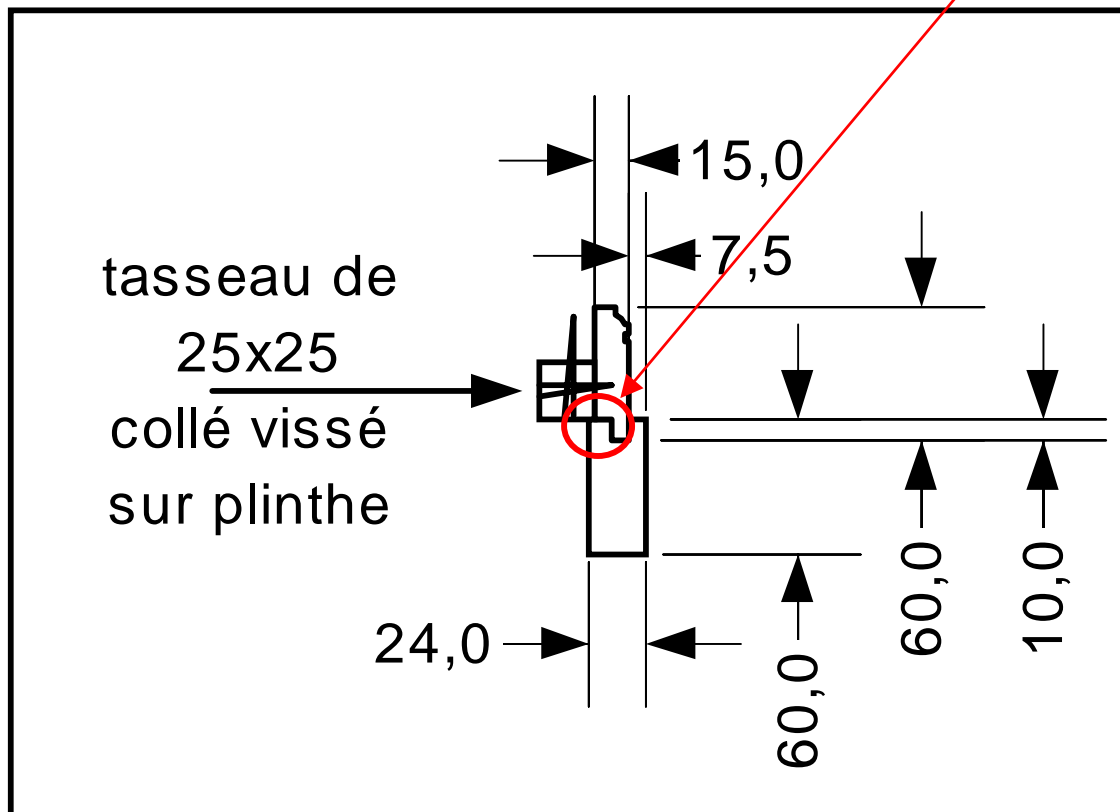
Il est réalisé en deux parties.  
La plinthe et le pied proprement dit.

Leur assemblage se fait par rainure/languette assez ajusté avec collage.

On remarque un petit débord. Celui-ci est très important. En effet, un tasseau réunissant le piétement au bâti viendra prendre appui sur ce rebord.

Dessin ci-dessous

## assemblage plinthe/pieds



Les images des outils sont de :  
Pour toute question :

<http://www.outillage2000.com/>  
[yvon.crepin@voilà.fr](mailto:yvon.crepin@voilà.fr) ou sur le site [www.lescopeaux.fr](http://www.lescopeaux.fr)