

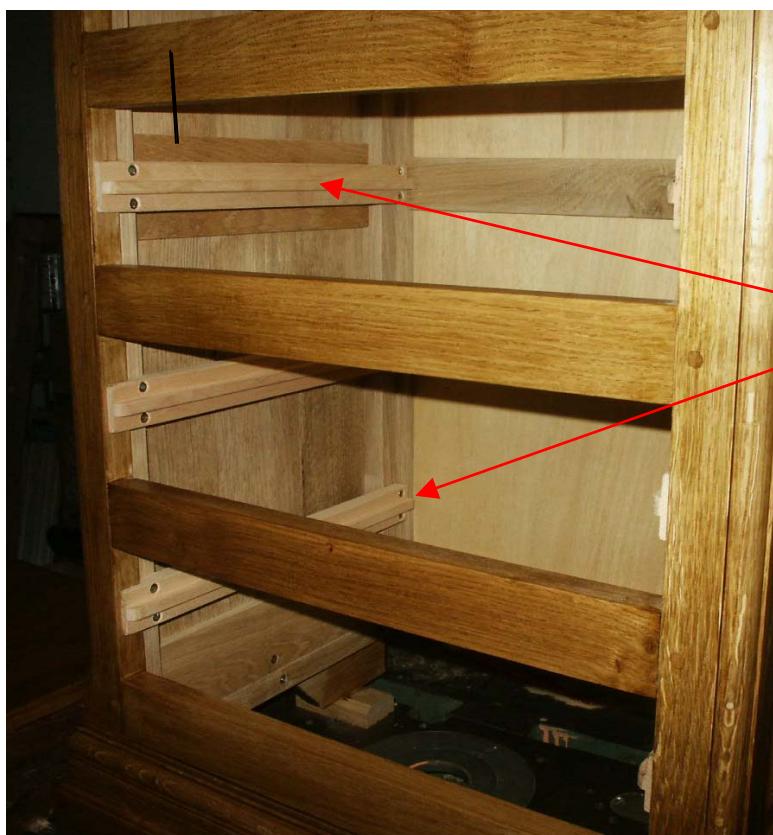
Détails de réalisation d'un chiffonier

Par Yvon51

Le meuble terminé



Les glissières de tiroirs



Les glissières des tiroirs sont en hêtre (bois lisse et naturellement glissant)

Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51



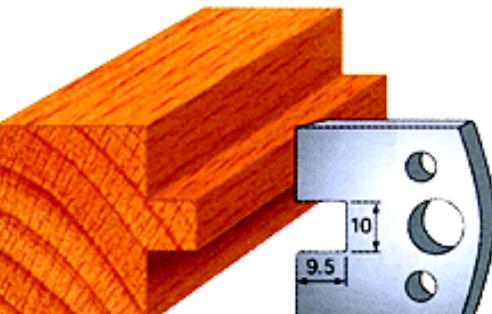
Les fixations :
4 vis de 4x35 TF

Un délard qui permet de
limiter le saillant de la glissière



On pratiquera une feuillure dans les
montants pour recevoir les glissières

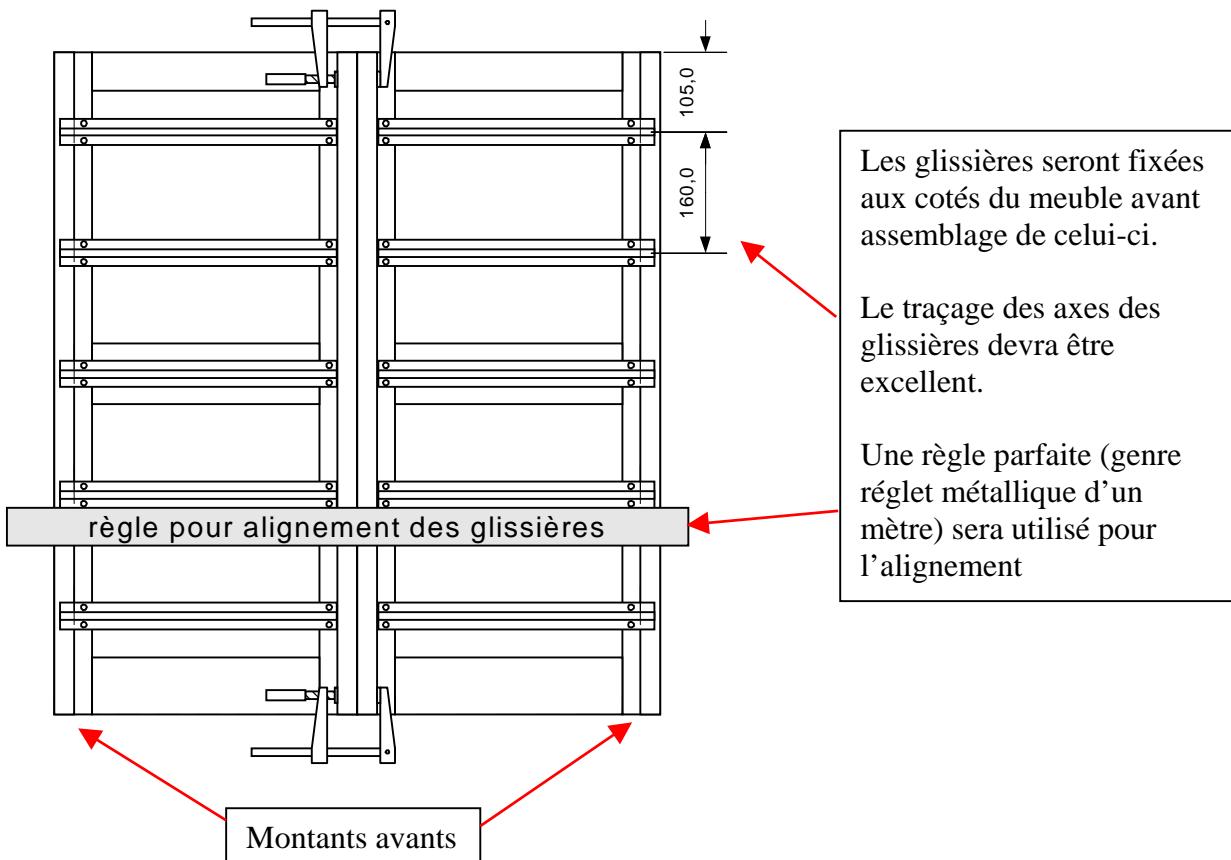
Outil de H 40 N° F92



Languette 10 mm **024092**

Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51



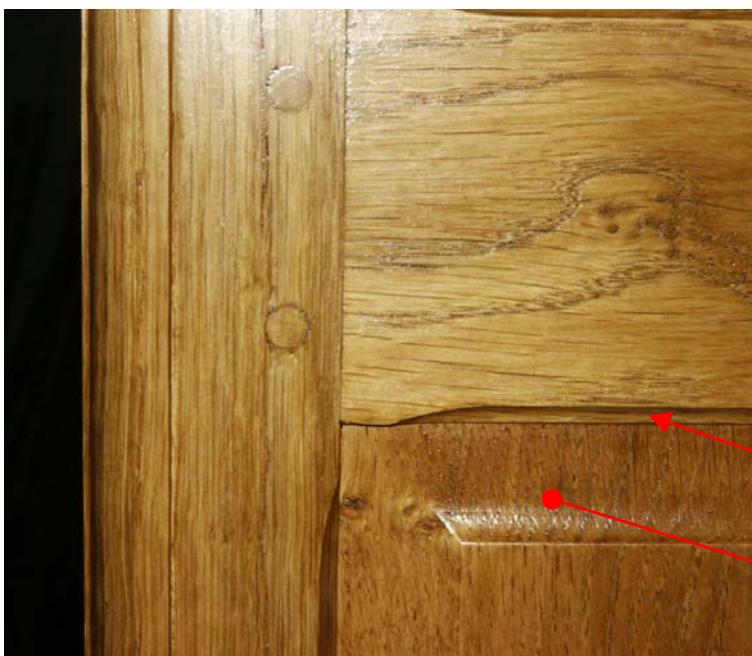
Les assemblages

Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51



Une vue des assemblages
tenon/mortaise
Mortaise = 30 mm de profondeur
Tenon = 25 mm de longueur

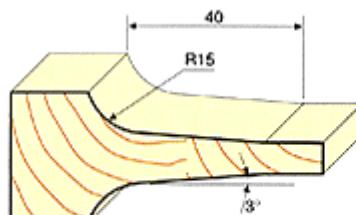


Vue d'un arasement avec
chevillage à environ 15 mm de
l'arasement (trous pour chevilles
Ø 8 réalisés sans mesures
précises et sans traçage)

Montant avant et traverse centre
du côté droit
(en regardant le meuble)

Outil de H 40 N° F100

LE RAVAGEUR
Disque multi-fonctions 474 314
+ outil N° 565 468 (en-dessous)



BD 565.469



BD 565.468

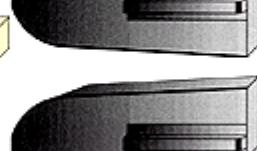
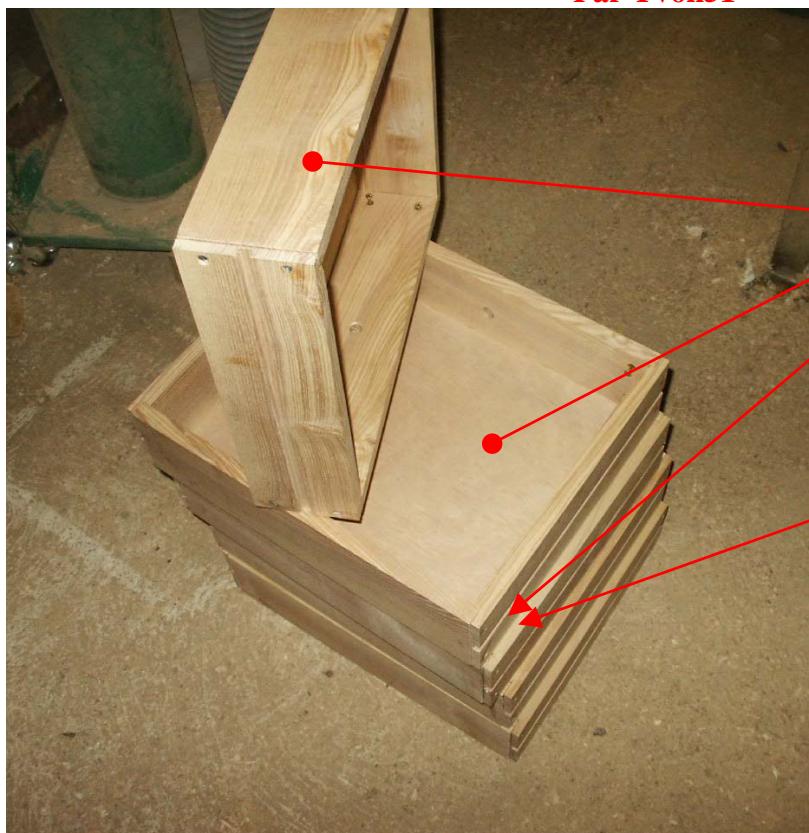


Plate-bande

Les caissons de tiroirs

Détails de réalisation d'un chiffonnier

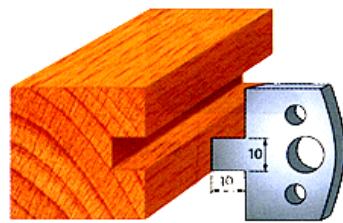
Par Yvon51



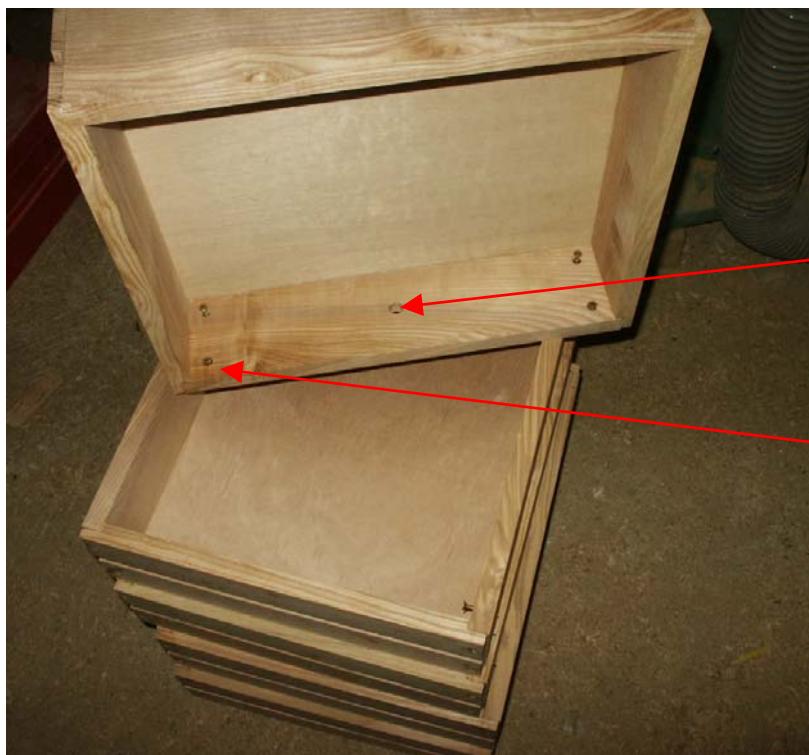
Ils sont en frêne avec le fond en contreplaqué de 5 mm collé tout autour en rainure afin d'apporter de la solidité.

Les rainures sont centrées.

Outil de H 40 N° F91



Rainure 10 mm 024091



Un trou de Ø 14 est pratiqué au centre afin de pouvoir accéder plus tard à la vis tenant le bouton pour un éventuel resserrage (si on choisit de mettre une poignée, il conviendra de réaliser le nombre de trous nécessaires)

4 vis solidarisent le tiroir à sa façade.

Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51

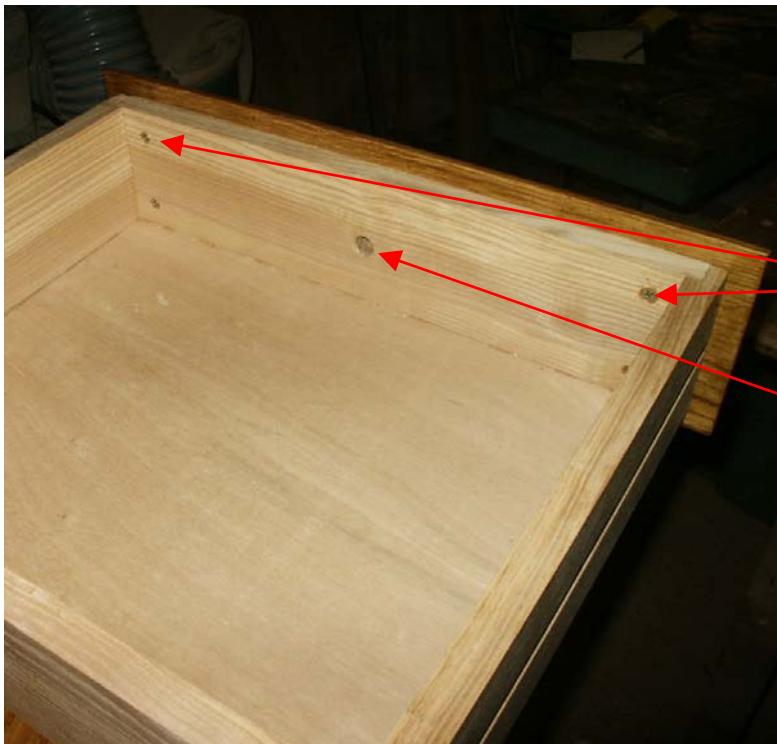


Avant vernissage, les façades auront été fixées « à blanc » aux tiroirs en place dans le meuble avec repérage numérique et sens haut bas le tout écrit sur une partie cachée.

Les caissons des tiroirs auront été eux-mêmes repérés (un chiffre en dessous. expl : 1H,2,3,4,5)

Un trou Ø 4,5 sera fait au centre pour recevoir la vis du bouton.

Enfin, les façades de tiroirs seront vernis non posées.



La façade est fixée au caisson.

On retrouve les 4 vis de liaison et le trou central d'accès à la vis du bouton

Détails de réalisation d'un chiffonnier

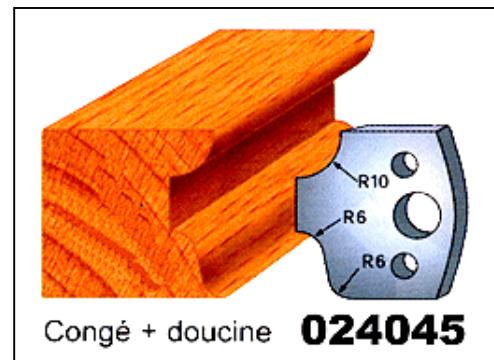
Par Yvon51



Une autre perspective du tiroir assemblé

Outil de H 40 N° F45

Le dessus du meuble



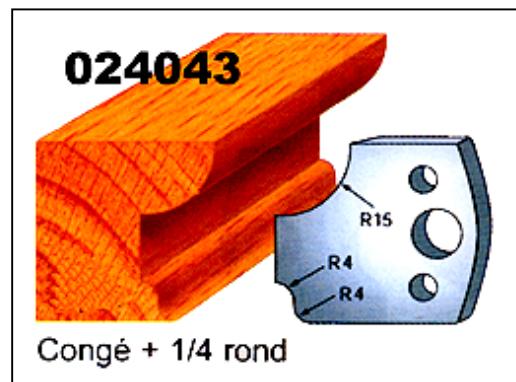
Le dessus est vernis également avant sa fixation sur le corps du meuble.

Outil de H 40 N° F45



Pour le fixer, il faut prendre les dispositions nécessaires afin de ne pas risquer de le rayer.

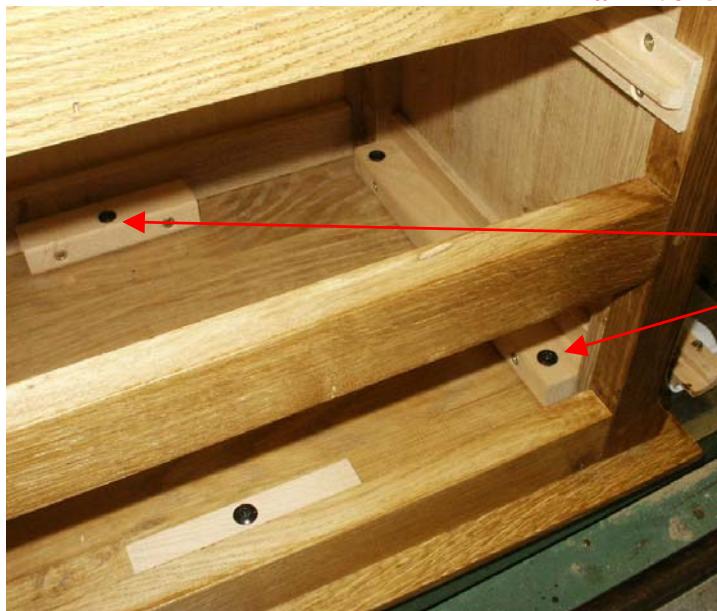
Le poser sur un chiffon épais en coton par exemple.



Outil de H 40 N° F43

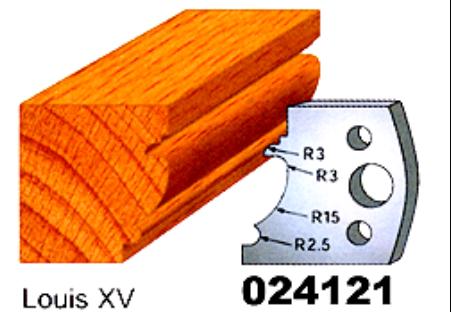
Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51



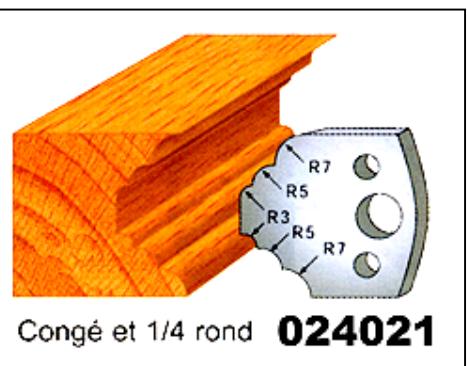
Le dessus est fixé au bâti à l'aide de 8 vis de 6 x 40

Le piétement



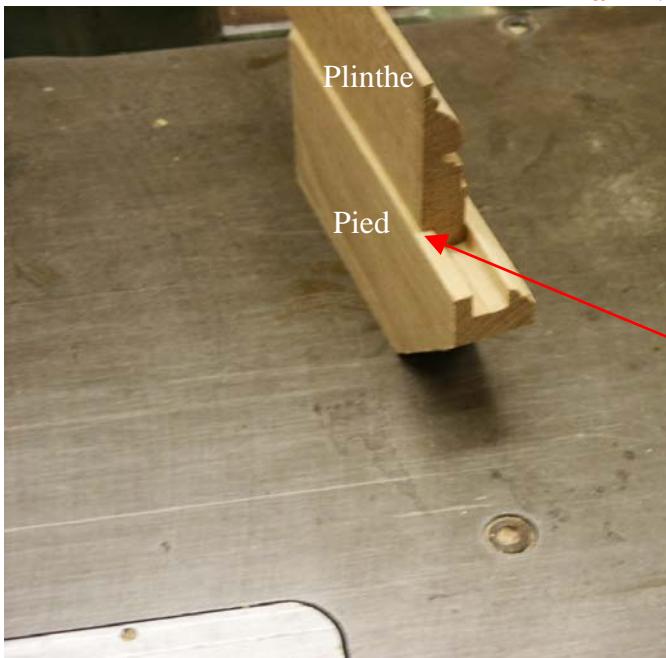
Outil de H 40 N° F121

Outil de H 40 N° F21



Détails de réalisation d'un chiffonnier

Par Yvon51



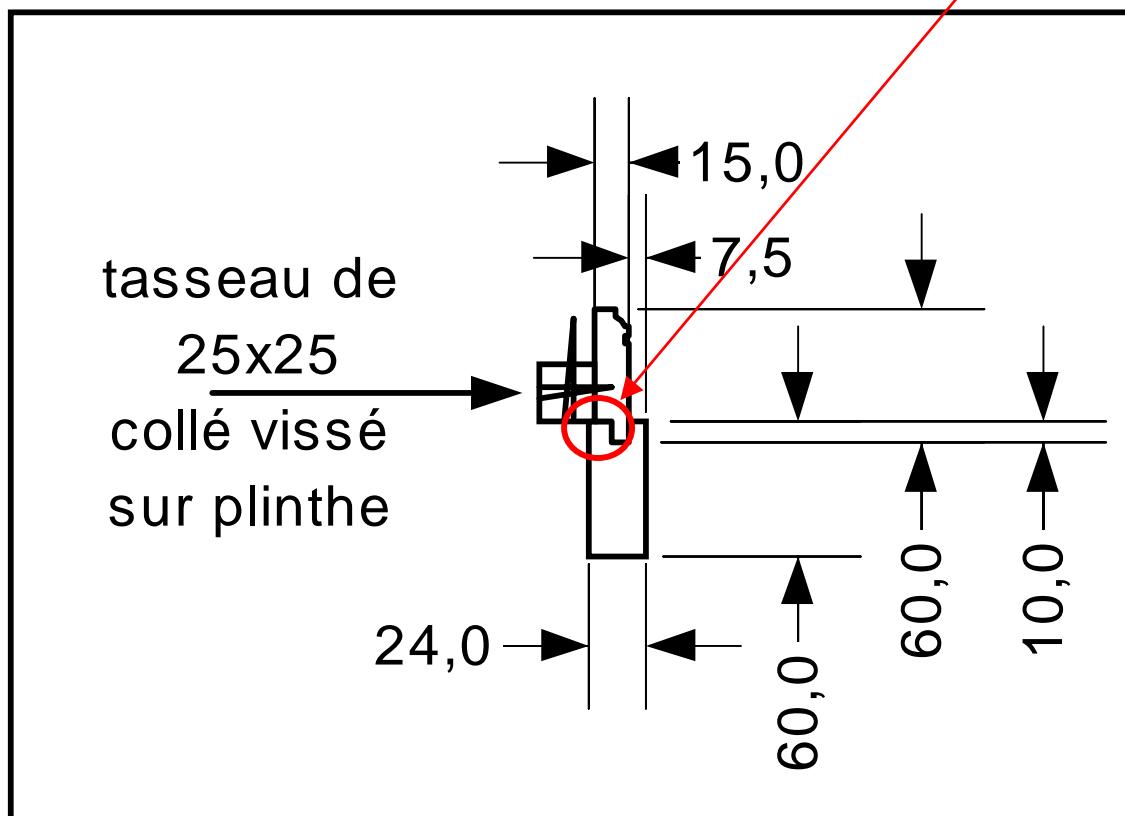
Il est réalisé en deux parties.
La plinthe et le pied proprement dit.

Leur assemblage se fait par
rainure/languette assez ajusté avec
collage.

On remarque un petit débord. Celui-ci
est très important. En effet, un tasseau
réunissant le piétement au bâti viendra
prendre appui sur ce rebord.

Dessin ci-dessous

assemblage plinthe/pieds



Les images des outils sont de :
Pour toute question :

<http://www.outillage2000.com/>
yvon.crepin@voilà.fr ou sur le site www.lescopeaux.fr